



INDÚSTRIA DE MÁQUINAS

CHINELATTO

BROQUEADORA DE CILINDROS

RECTIFICADORA DE CILINDROS Y DE SUPERFÍCIE
CYLINDER BORING AND MILLING MACHINE

BVC-1400-X





+(55) 19 3446-4545



+(55) 19 9.9295-3073



chinelatto@chinelatto.com.br



www.chinelatto.com.br

Dados Técnicos		Datos Técnicos		Technical Features		BVC-1400-X	
Capacidade de broquear cilindros		Capacidad de rectificar cilindros		Boring capacity		MM	INCHES
.Com eixos porta ferramenta standard		.Con ejes porta herramienta standard		.With standard boring heads		Ø55 ~ Ø130mm	2.165" ~ 5.118"
.Com eixos porta ferramenta extras		.Con ejes porta herramienta extras		.With extras boring heads		Ø38 ~ Ø150mm	1.496" ~ 5.905"
Capacidade de plainar		Capacidad de cepillar		Milling capacity			
.Comprimento x largura		.Largo x ancho		.Length x width		1.200 x 355,6mm	47.244" ~ 14"
Mesa		Mesa		Table			
.Dimensão útil - comprimento x largura		.Dimensión útil - largo x ancho		.Useful dimension - L x w.		1.400 x 400 mm	55.118" x 15;748"
.Avanço longitudinal		.Recorrido longitudinal		.Longitudinal travel		1.400 mm	55.118"
.Avanço transversal		.Recorrido transversal		.Cross travel		75 mm	2.952"
Cabeçote broqueador		Cabezal de Rectificar		Boring head			
.Velocidades variáveis de giro		.Velocidades variables de rotación		.Spindle speed		180 ~ 1.200 rpm	180 ~ 1.200 rpm
.Avanço máximo vertical		.Recorrido máximo vertical		.Spindle travel		550 mm	21.653"
.Distância da mesa ao eixo árvore do cabeçote		.Distancia de mesa al eje árbol del cabezal		.Distance from table to headstock's face		1.142 mm	44.960"
.Distância mesa ao eixo porta ferta.nro.3		.Distancia mesa al eje porta herramienta nro.3		.Distance table to boring spindle number 3		726 mm	28.582"
Velocidades variáveis de trabalho		Velocidades variables de trabajo		Working speeds - variable			
.Eixo porta ferramenta - rotações		.Eje porta herramienta - rotaciones		.Spindle rotation		100 ~ 1.200 rpm	100 ~ 1.200 rpm
.Mesa avanço longitudinal		.Mesa avance longitudinal		.Table longitudinal feed		10 ~ 430 mm/min.	0.393" ~ 16.929"
.Avanço vertical do cabeçote		.Avance vertical del cabezal en la columna		.Headstock - vertical feed		30 ~ 800 mm/min.	1.181" ~ 31.496"
Elétrica		Eléctrica		Electrical			
.Potência total motores instalados		.Potencia motores instalados		.Total motor power		7,75 hp	5,78 kw
.Tensão normal instalada		.Tensión eléctrica normal instalada		.Standard electrical voltage		220volts 60hz 3 ph	220volts 60hz 3 ph
Dimensões e pesos		Dimensiones y pesos		Dimensions			
.Área em funcionamento (C x L x A)		.Área ocupada en funcionamiento (L x A x A)		.Overall dimensions (L x W x H)		3,7 x 1,6 x 2,3 m	145"x63"x91"
.Dimensões embalagem (C x L x A)		.Dimensiones embalaje		.Packing dimensions (L x W x H)		2,2 x 1,8 x 2,45 m	87"x71"x96"
.Peso líquido / Peso bruto		.Peso neto / Peso bruto		.Net weight / Gross weight		2.540 kg / 3.170 kg	5.600 lb / 6.988 lb



+(55) 19 3446-4545



+(55) 19 9.9295-3073



chinelatto@chinelatto.com.br



www.chinelatto.com.br

ACESSÓRIOS NORMAIS - ACCESÓRIOS STANDARD - STANDARDS ACCESSORIES

	<p>Cabeçote de plainar superfície .Com (01) platô diâmetro Ø355mm. .Com (02) ferramentas de vídia soldada.</p>	<p>Cabezal de cepillar superfície .Con (01) plato diâmetro Ø14". .Con (02) cuchillas de carburo soldado.</p>	<p>Milling Head .With (01) tool holder Ø14". .With (02) tools.</p>
	<p>Proteção contra cavacos no operador .Com sensor elétrico que inibe funcionamento quando a proteção está levantada e libera quando está abaixada.</p>	<p>Protección contra virutas en el operador .Con sensor eléctrico que inibe el funcionamiento cuando la protección está subida y la libera cuando está bajada.</p>	<p>Chip protection for the operator .With electric sensor that inhibits operation when the protection is raised and releases it when it is lower.</p>
	<p>Eixo porta ferramenta nro.1 .Capacidade broquear cilindros Ø55~80mm. .Com (01) dispositivo de medição de ferramenta com (01) micrômetro de leitura no diâmetro. .Com (01) ponta de lamina para centragem.</p>	<p>Eje porta herramienta nro.1 .Rango de rectificar cilindros Ø2.165" ~Ø3.149". .Con (01) dispositivo de medir herramienta con micrómetro de lectura en el diâmetro. .Con (01) punta de lámina para centrado.</p>	<p>Boring spindle number 1 .Range Ø2.165~Ø3.149". .With (01) boring measuring device with (01) micrometer for reading on the diameter. .With (01) blade tip for centering.</p>
	<p>Eixo porta ferramenta nro.2 .Capac. broquear cilindros Ø80~130mm. .Com (01) dispositivo de medição de ferramenta com (01) micrômetro de leitura no diâmetro. .Com (01) ponta de lamina para centragem.</p>	<p>Eje porta herramienta nro.2 .Rango rectificar cilindros Ø3.149" ~Ø5.118". .Con (01) dispositivo de medir herramienta con micrómetro de lectura en el diâmetro. .Con (01) punta de lámina para centrado.</p>	<p>Boring spindle number 2 .Range Ø3.149~Ø5.118". .With (01) boring measuring device with (01) micrometer for reading on the diameter. .With (01) blade tip for centering.</p>



+ (55) 19 3446-4545



+ (55) 19 9.9295-3073

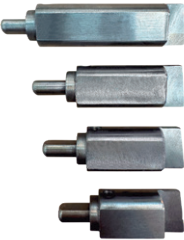
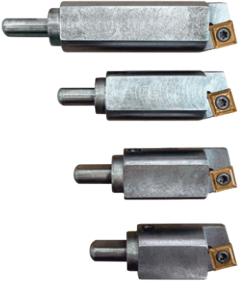
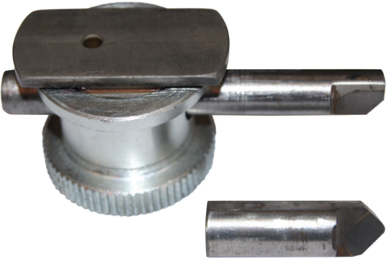
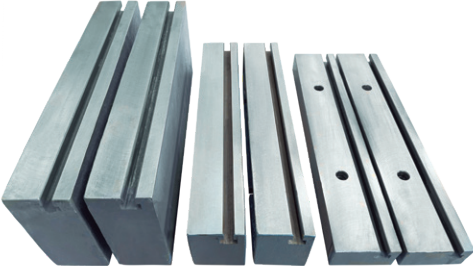


chinelatto@chinelatto.com.br







www.chinelatto.com.br

ACESSÓRIOS NORMAIS - ACCESÓRIOS STANDARD - STANDARDS ACCESSORIES

	<p>(04) peças - Ferramentas de vídia soldada e afiada para usinar em baixa rotação:</p> <p>.01 peça - Ø20 x 40mm .01 peça - Ø20 x 50mm .01 peça - Ø20 x 60mm .01 peça - Ø20 x 70mm</p>	<p>(04) piezas - Cuchillas de carburo soldado y afilado para rectificado en baja rotación:</p> <p>01 pieza - Ø0.787" x 1.574" 01 pieza - Ø0.787" x 1.968" 01 pieza - Ø0.787" x 2.362" 01 pieza - Ø0.787" x 2.755"</p>	<p>(04) pieces - Carbide blades for low speed milling:</p> <p>01 pieces - Ø0.787" x 1.574" 01 pieces - Ø0.787" x 1.968" 01 pieces - Ø0.787" x 2.362" 01 pieces - Ø0.787" x 2.755"</p>
	<p>(04) peças - Ferramentas de inserto aparafusado para usinar em alta rotação:</p> <p>.01 peça - Ø20 x 40mm .01 peça - Ø20 x 50mm .01 peça - Ø20 x 60mm .01 peça - Ø20 x 70mm</p>	<p>(04) piezas - Cuchillas de inserto atornillado para rectificado en alta rotación:</p> <p>.01 pieza - Ø0.787" x 1.574" .01 pieza - Ø0.787" x 1.968" .01 pieza - Ø0.787" x 2.362" .01 pieza - Ø0.787" x 2.755"</p>	<p>(04) pieces - Insert tools for milling at high speed:</p> <p>.01 pieces - Ø0.787" x 1.574" .01 pieces - Ø0.787" x 1.968" .01 pieces - Ø0.787" x 2.362" .01 pieces - Ø0.787" x 2.755"</p>
	<p>(01) peça - Dispositivo porta ferramenta com 02 ferramentas para chanfrar.</p>	<p>(01) pieza - Dispositivo porta cuchilla con 02 cuchillas para chaflán.</p>	<p>(01) piece - Tool holder with 02 chamfering tools.</p>
	<p>(03) pares de calços paralelos:</p> <p>.01 par altura 50 x 500 mm. .01 par altura 100 x 500 mm. .01 par altura 200 x 500 mm.</p>	<p>(03) pares de torres paralelos:</p> <p>.01 par altura 1.968" x 19.685" .01 par altura 3.937" x 19.685" .01 par altura 7.874" x 19.685"</p>	<p>(03) pairs of parallel towers:</p> <p>.01 pair height 1.968" x 19.685" .01 pair height 3.937" x 19.685" .01 pair height 7.874" x 19.685"</p>

ACESSÓRIOS NORMAIS - ACCESÓRIOS STANDARD - STANDARDS ACCESSORIES

	<p>.(01) jogo de chaves de serviço e 01 jogo de peças para fixação de blocos.</p>	<p>.(01) juego de llaves de servicio y (01) juego de repuestos para sujeción de bloques.</p>	<p>.(01) set of service keys and (01) set of block fixing parts.</p>
	<p>.(01) jogo de anti-vibradores para fixar abaixo da máquina.</p>	<p>.(01) juego de anti-vibradores para sujetar abajo de la maquina.</p>	<p>.(01) set of anti-vibrators to fix under the machine.</p>
	<p>.Quadro elétrico.</p>	<p>.Cuadro eléctrico</p>	<p>.Electrical panel.</p>
	<p>.Painel do operador</p>	<p>.Tablero de operación</p>	<p>.Operator panel</p>



+(55) 19 3446-4545



+(55) 19 9.9295-3073







chinelatto@chinelatto.com.br



www.chinelatto.com.br

ACESSÓRIOS EXTRAS - ACCESÓRIOS EXTRAS - EXTRA ACCESSORIES

	<p>Eixo porta ferramenta nro.0</p> <p>.Capacidade broquear cilindros Ø38~55mm</p> <p>.Com 01 dispositivo de medição de ferramenta com micrometro de leitura no diâmetro.</p> <p>.Com 01 dispositivo de centragem com relógio comparador.</p> <p>.Com 02 ferramentas de broquear.</p>	<p>Eje porta herramienta nro.0</p> <p>.Rango de rectificar cilindros Ø1.5" ~ Ø2.165"</p> <p>.Con 01 dispositivo de medir herramienta con micrómetro de lectura en el diámetro.</p> <p>.Con 01 dispositivo de centrad con reloj comparador.</p> <p>.Con 02 cuchillas.</p>	<p>Boring spindle number 0</p> <p>.Range Ø1.5" ~ Ø2.165".</p> <p>.With 01 boring measuring device with 1 micrometer for reading on the diameter.</p> <p>.With 01 device for centering with indicator</p> <p>.With 02 boring tools.</p>
	<p>Eixo porta ferramenta nro.3</p> <p>.Capacidade broquear cilindros Ø90~150 mm, equipado com:</p> <p>.(01) dispositivo de medição de ferramenta com (01) micrômetro de leitura no diâmetro.</p> <p>.(01) ponta de lamina para centragem.</p> <p>.(02) ferramentas de broquear.</p>	<p>Eje porta herramienta nro.3</p> <p>.Rango de rectificar cilindros Ø3.543"~Ø5.905", suministrado con:</p> <p>.(01) dispositivo de medir herramienta con (01) micrómetro de lectura en el diámetro.</p> <p>.(01) punta de lámina para centrado.</p> <p>.(02) cuchillas.</p>	<p>Boring spindle number 3</p> <p>.Range Ø3.543"~Ø5.905" equipped with:</p> <p>.(01) boring measuring device with (01) micrometer for reading on the diameter.</p> <p>.(01) blade tip for centering.</p> <p>.(02) boring tools.</p>
	<p>Dispositivo modelo DB-30/45 para fixar blocos médios em V, graus fixos a 30° e a 45°, fornecido com:</p> <p>.(02) varões roscados e (02) porcas.</p> <p>.(01) régua de trava.</p> <p>.(01) eixo redondo.</p>	<p>Dispositivo modelo DB-30/45 p/ sujetar bloques medianos en V, grados fijos a 30° y a 45°, suministrado con:</p> <p>.(02) tornillos y (02) tuercas;</p> <p>.(01) regla de trava.</p> <p>.(01) eje redondo.</p>	<p>Cradle model DB-30/45 for holding medium V blocks, fixed angles at 30° and 45°, supplied with:</p> <p>.(02) screws and (02) nuts.</p> <p>.(01) locking rule.</p> <p>.(01) round shaft</p>
	<p>Afiador de ferramenta motor 0,5 hp</p> <p>Equipado com:</p> <p>.(01) pedra diamantada.</p> <p>.(01) dispositivo c/ diversos furos p/fixar as ferramentas p/afiação em grau.</p> <p>.(3) buchas porta ferramentas.</p>	<p>Aflador de cuchilla motor 0,5 hp</p> <p>Suministrado con:</p> <p>.(01) piedra diamantada.</p> <p>.(01) dispositivo con huecos para sujetar cuchillas para afilado en grado.</p> <p>.(03) bujes porta cuchilla</p>	<p>Tool sharpener, motor 0,37kw</p> <p>Equipped with:</p> <p>.(01) special stone.</p> <p>.(01) device with inclined holes to fix the tools.</p> <p>.(03) tool holder.</p>



+(55) 19 3446-4545



+(55) 19 9.9295-3073


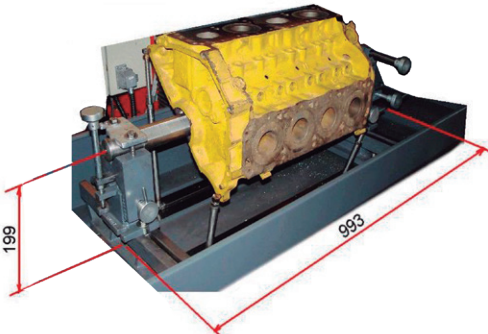
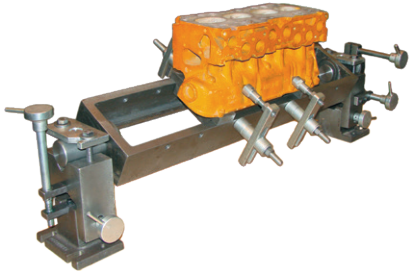
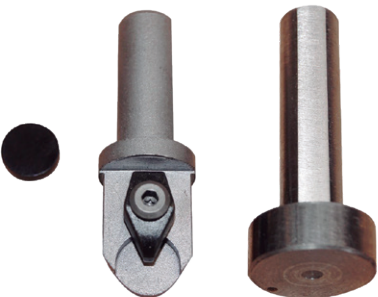


chinelatto@chinelatto.com.br



www.chinelatto.com.br

ACESSÓRIOS EXTRAS - ACCESÓRIOS EXTRAS - EXTRA ACCESSORIES

	<p>.(01) Braço móvel para fixação e troca dos eixos porta ferramenta.</p>	<p>.(01) Brazo móvil para anclaje y cambio de los ejes porta herramienta.</p>	<p>.(01) Tool changing arm</p>
	<p>DISPOSITIVO AMERICANO Modelo: DA .Para fixação de blocos médios em V. .Para fixação de cabeçote paralelos e inclinados.</p>	<p>DISPOSITIVO AMERICANO Modelo DA .para sujeción de bloques medianos en V. .para sujeción de cabezas paralelos y inclinados.</p>	<p>AMERICAN CRADLE Model DA used for: .fixing medium V blocks. .fixing parallel and inclined heads.</p>
	<p>Kit CBN para plainar ferro fundido com: . (01) inserto de CBN. . (01) porta inserto. . (01) contrapeso.</p>	<p>Kit CBN para cepillar hierro fundido con: . (01) inserto de CBN. . (01) porta inserto. . (01) contrapeso.</p>	<p>Kit CBN insert for milling cast iron with . (01) CBN insert. . (01) tool holder. . (01) counter weight.</p>
	<p>Kit PCD para plainar alumínio com: . (01) inserto de CBN. . (01) porta inserto. . (01) contrapeso.</p>	<p>Kit PCD para cepillar aluminio con: . (01) inserto de PCD. . (01) porta inserto. . (01) contrapeso.</p>	<p>Kit PCD insert for milling cast with . (01) PCD insert. . (01) tool holder. . (01) counter weight.</p>



+ (55) 19 3446-4545



+ (55) 19 9.9295-3073



chinelatto@chinelatto.com.br



www.chinelatto.com.br



INDÚSTRIA DE MÁQUINAS CHINELATTO LTDA.
Rod. João Tosello nº 1700 , Km 104,7 - Cx.Postal: 260
CEP: 13486-264 - Limeira - SP - Brasil
Fone: (+55) 19 3446.4545 - WhatsApp: (+55) 19 99295.3073
E-mail: chinelatto@chinelatto.com.br
Home-page: www.chinelatto.com.br