



INDUSTRIA DE MÁQUINAS
CHINELATTO

CATÁLOGO TÉCNICO
Desde 1962 — Limeira (SP) - Brasil

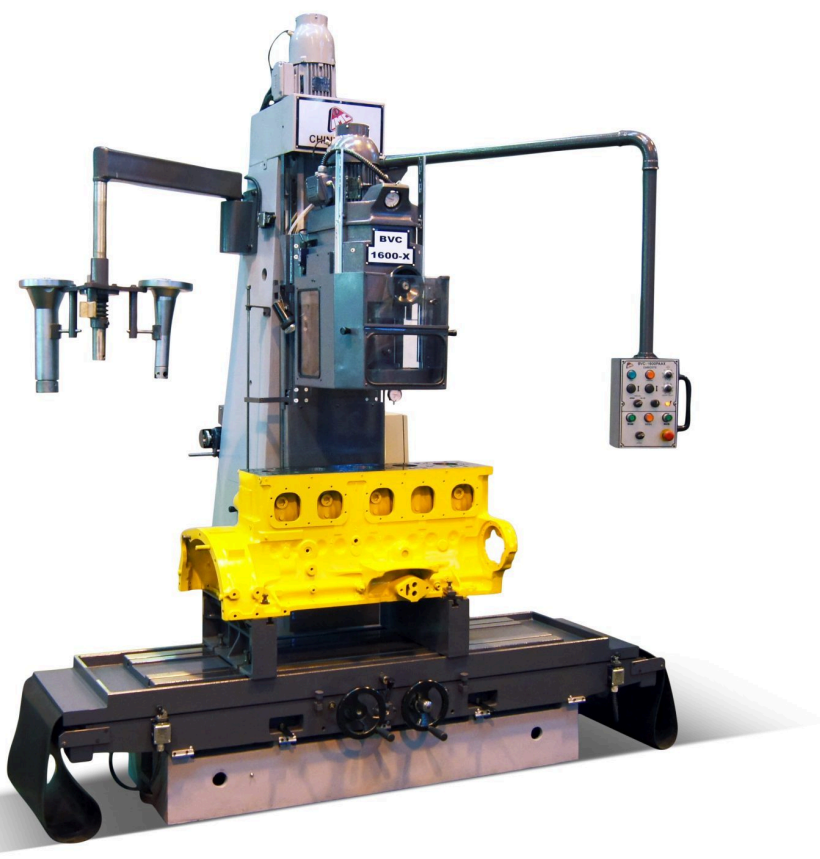
BVC-1600X

Mandriladora de Cilindros y Planeadora

RECTIFICADORA DE CILINDROS - DIESEL



INDUSTRIA BRASILEÑA



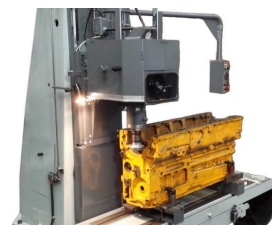
OTRAS VISTAS



Mesa de fijación con múltiples agujeros para posicionamiento de piezas en la mandriladora BVC-1600X



Bloque de motor en hierro fundido siendo cepillado en fresadora BVC-1600X con herramienta rotativa



Bloque de motor de hierro fundido siendo cepillado en la broqueadora BVC-1600X Chinelatto

Mandriladora cilindros Ø39-160MM y planea superficies hasta 1500MM. Velocidad variable 30-800 rpm para talleres profesionales



+55 (19) 99295-3073



+55 (19) 3446-4545



chinelatto@chinelatto.com.br



chinelatto.com.br





BVC-1600X

MANDRILADORA DE CILINDROS Y PLANEADORA



Características Técnicas

CAPACIDAD

Capacidad de rectificar com accesorios normales	Ø55 a 130 mm
Capacidad de rectificar com accesorios extras	Ø39 a 160 mm
Capacidad de rectificar superficie plana	1.500 x 320 mm

VELOCIDADES DE TRABAJO

Velocidad variable de giro del eje porta herramienta	30 a 800 rpm
Velocidad variable del avance vertical	50 a 1.000 mm/min
Velocidad de avance automático de la mesa	40 - 80 mm/min

DIMENSIONES Y DISTANCIAS

Avance longitudinal maximo	1.800 mm
Avance transversal máximo	150 mm
Dimensiones de mesa - largo x ancho	1.560 x 500 mm
Avance vertical del cabezal	800 mm
Distancia columna - eje porta herramienta	345 mm
Altura entre mesa - cabezote de rectificar superficie plana	1.200 mm

ELECTRICA

Tensión eléctrica normal instalada	220 volts - 60hz - 3 fases
Potencia total instalada	6,15 cv

DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones de la máquina (l x a x p)	2,26 x 1,62 x 2,23 m
Dimensiones de la máquina em funcionamiento	3,9 x 1,6 x 2,9 m
Embalaje del flete marítimo	3,3 x 1,8 x 2,54 m
Peso neto - bruto - aproximado	3.300 kg / 3.900 kg

ACCESÓRIOS NORMALES

- Eje porta herramienta n° 1 p/ rectificar cilindros Ø55 a 85 mm
- Eje porta herramienta n° 2 p/ rectificar cilindros Ø80 a 130 mm
- Dispositivos para medir herramienta equipado com un micrometro cada lectura em milímetros em el diámetro;
- Reloj comparador p/centrar eje porta herramienta instalado em el cabezal de la máquina
- Reloj indicador instalado em la columna para medir aproximación fina;
- Herramientas de rectificar cilindros
- 02 de Ø 20 x 40 mm - 1 c/ videa soldada y 1 de pastilla de inserto industrial.
- 02 de Ø 20 x 50 mm - 1 c/ videa soldada y 1 de pastilla de inserto industrial.
- 02 de Ø 20 x 60 mm - 1 c/ videa soldada y 1 de pastilla de inserto industrial.
- 02 de Ø 20 x 70 mm - 1 c/ videa soldada y 1 de pastilla de inserto industrial.
- Herramientas de chaflan;
- Dispositivo de centrado;
- Pares de calzos de hierro fundido para fijar bloques;
- Bomba de lubricación instalada em la máquina;
- Sub-cabezal de rectificar superficie plana;
- Cono ISO 40;
- Plato porta herramienta de rectificar superficie plana diámetro Ø 320 mm;
- Cuchilla de videa soldada para rectificar superficie plana;
- Protección móvil de lata contra virutas em el operador;
- Llaves de servicio: 1/8"-5/32"-3/16" e M12;
- Arandelas, tuercas, latas de fijación;



BVC-1600X

MANDRILADORA DE CILINDROS Y PLANEADORA



Características Técnicas (continuación)

ACCESÓRIOS OPCIONALES

Eje porta herramienta n° 0 p/ rectificar cilindros Ø39 a 55mm, equipado c/ 01 dispositivo de centrado c/ 01 reloj comparador, 01 dispositivo de medición de herramienta con 01 micrómetro y 02 cuchillas de videa soldadas;

Dispositivo para fijar bloques en "V" grados fijos a 30° e 45° equipado c/ 01 barra redonda;

Brazo móvil para alojar 02 ejes porta herramienta y 01 sub cabezal de rectificar superficie plana.

Eje porta herramienta n° 03 p/ rectificar cilindros Ø100 a 160 mm, equipado c/ 01 dispositivo de medición c/ 01 micrometro, 01 cuchilla de videa soldada y 01 cuchilla de pastilla de inserto industrial;

Dispositivo universal para fijar bloque en "V", inclinable, equipado con 02 escuadros a 30° e a 45° y con 01 barra redonda;

Especificaciones técnicas sujetas a alteraciones

Especificaciones sujetas a alteraciones sin previo aviso. Algunas capacidades indicadas pueden requerir accesorios opcionales. Confirme las dimensiones exactas durante la cotización.

ACCESORIOS, DISPOSITIVOS Y DETALLES



Accesorio normal — Cabezal de mandrinado de la máquina BVC-1600X con eje portaherramientas y herramienta instalada

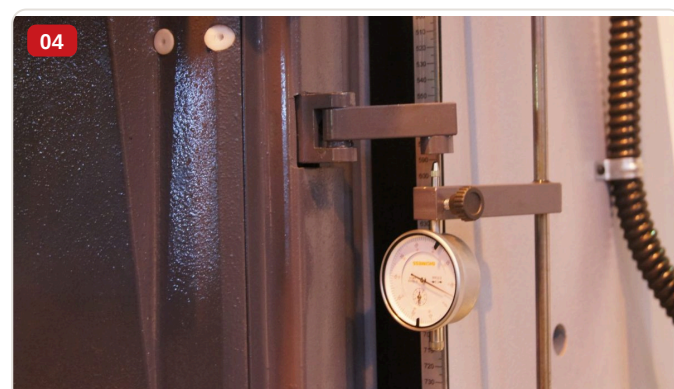
ACCESORIOS, DISPOSITIVOS Y DETALLES (CONT.)



Detalle — Panel de control BVC-1600PAAX con botones encendido/apagado y perillas graduadas para mandrinadora



Detalle — Cabezal de mandrinado de la BVC-1600X con eje portaherramientas y reloj comparador para centrar piezas



Accesorio normal — Reloj comparador de precisión con soporte articulado en la mandrinadora BVC-1600X Chinellatto

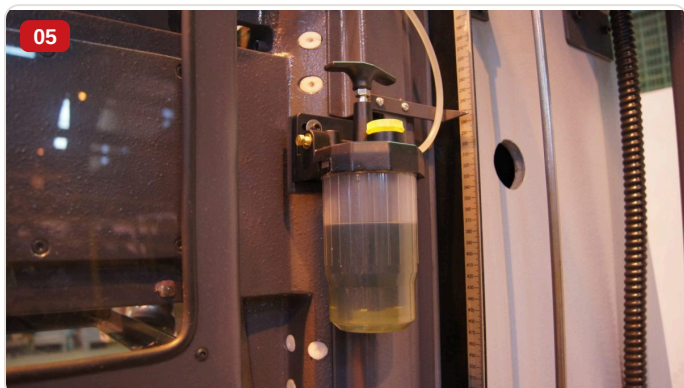


BVC-1600X

MANDRILADORA DE CILINDROS Y PLANEADORA



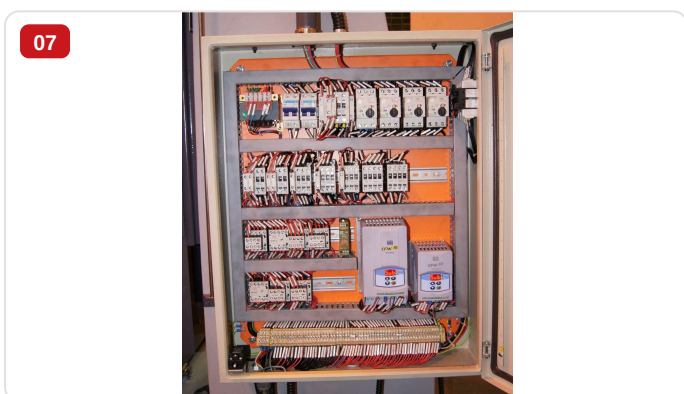
Accesorios, dispositivos y detalles (continuación)



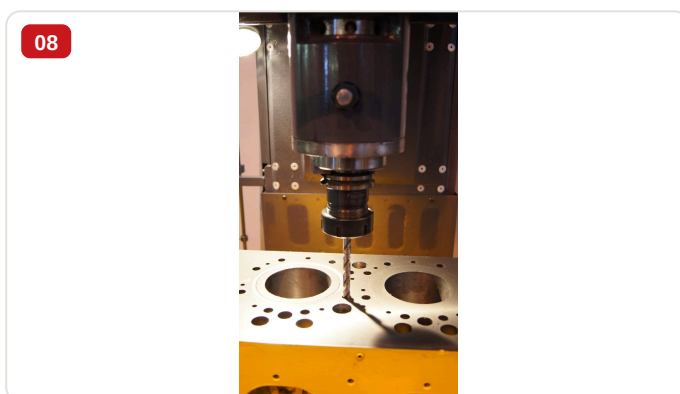
05
Accesorio normal — Sistema de lubricación con depósito transparente para mandrinadora BVC-1600X



06
Detalle — Bloque de motor en hierro fundido posicionado para cepillado en la brocadora BVC-1600X



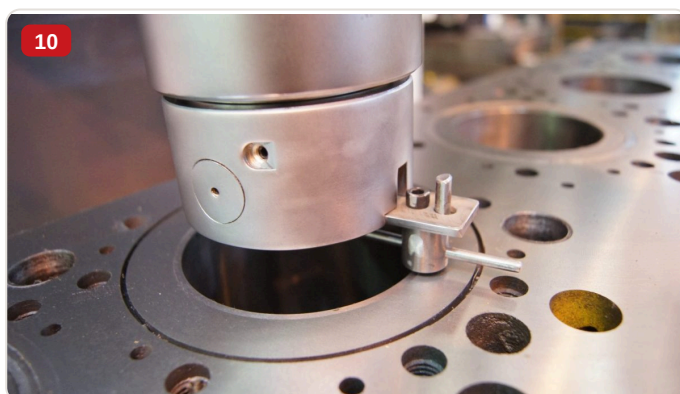
07
Detalle — Panel eléctrico de comando de la mandrinadora BVC-1600X con contactores e inversores WEG CFW10



08
Detalle — Broca helicoidal mecanizando pieza de aluminio con agujeros circulares en la brocadora BVC-1600X



09
Accesorio normal — Motor eléctrico con panel de control start/stop de la mandrinadora BVC-1600X Chinelatto



10
Accesorio normal — Dispositivo de centrado con orificios para fijación en mandrinadora BVC-1600X Chinelatto

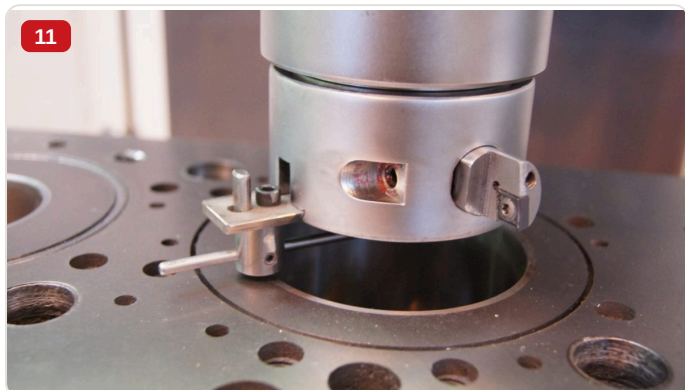


BVC-1600X

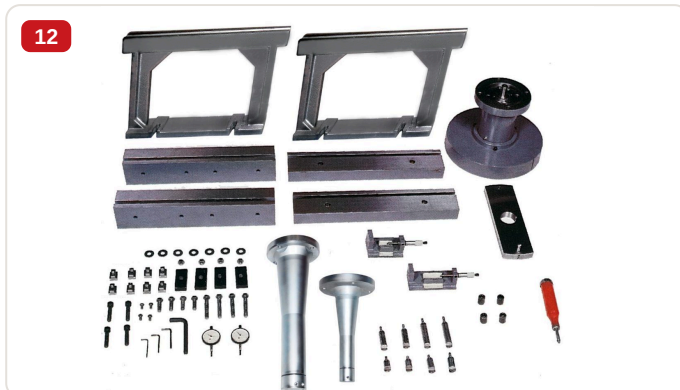
MANDRILADORA DE CILINDROS Y PLANEADORA



Accesorios, dispositivos y detalles (continuación)



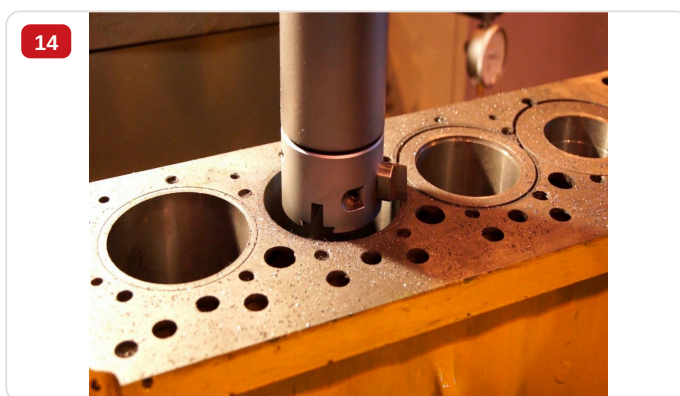
Detalle — Eje portaherramientas metálico posicionado sobre mesa perforada de la mandrinadora BVC-1600X



Accesorio normal — Kit completo de accesorios y herramientas para mandrinadora de cilindros BVC-1600X Chinellatto



Detalle — Bloque de motor en hierro fundido siendo cepillado en la brocadora BVC-1600X con sistema de fijación



Detalle — Culata de motor en hierro fundido siendo cepillada en la mandrinadora BVC-1600X con herramienta cilíndrica