



INDUSTRIA DE MÁQUINAS
CHINELATTO

CATÁLOGO TÉCNICO
Desde 1962 — Limeira (SP) - Brasil

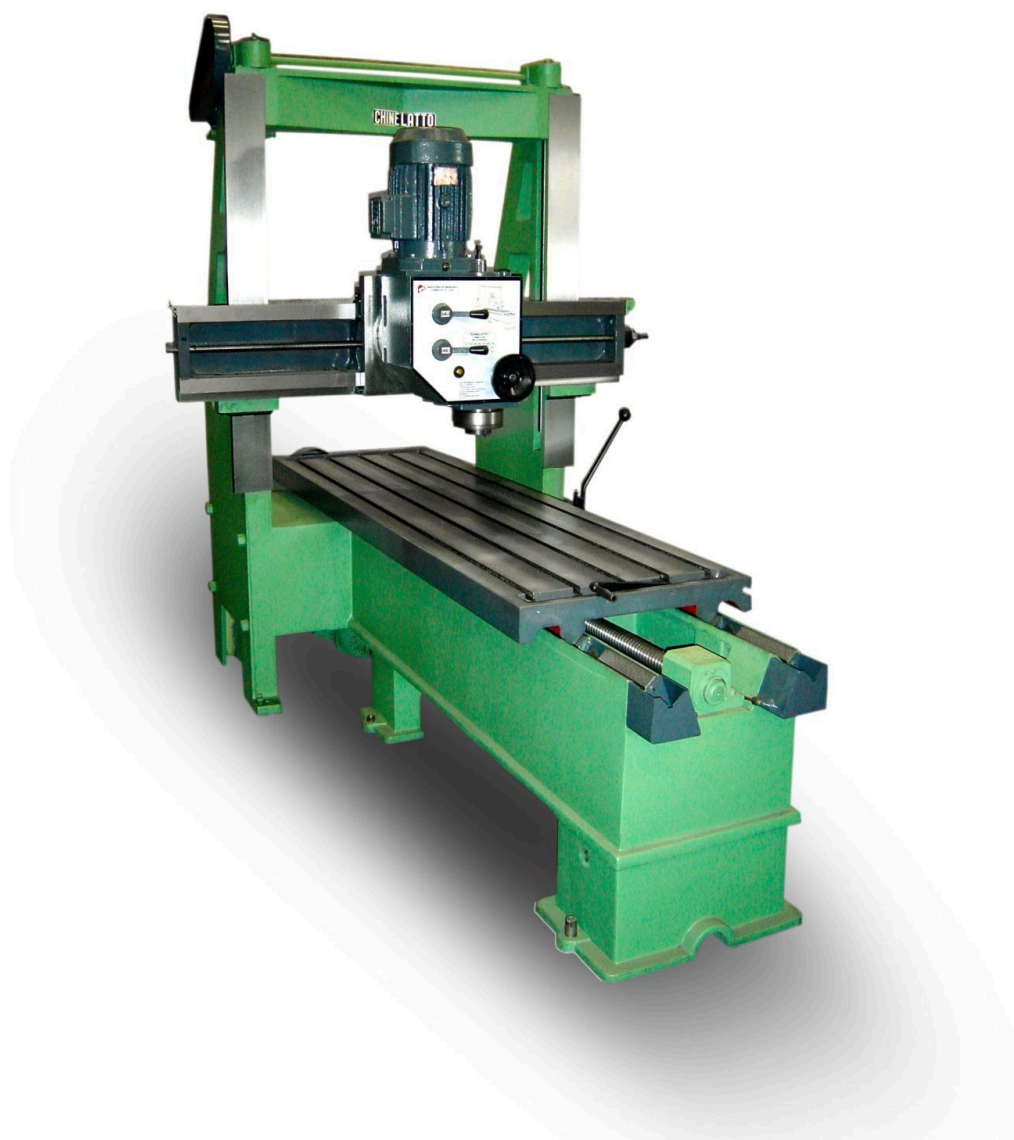
PF - 2.0 E

Cepilladora de Mesa Fresadora 2,2 Metros — PF-2.0E

CEPILLOS PUENTES



INDUSTRIA BRASILEÑA



Mecaniza piezas hasta 2.200x1.000mm con mesa robusta de 1.500kg. 12 avances automáticos para máxima precisión en industria pesada



+55 (19) 99295-3073



+55 (19) 3446-4545



chinelatto@chinelatto.com.br



chinelatto.com.br





PF - 2.0 E

CEPILLADORA DE MESA FRESADORA 2,2 METROS — PF-2.0E



Características Técnicas

MESA

Capacidad "normal" de fresado (Largo x Ancho x Altura) **2.200 x 1.000 x 1.000 mm**

Dimensión - largo x ancho **2.200 x 650 mm**

Recorrido longitudinal útil **2.000 mm**

Mesa - 12 avances via armación de engranajes - mm / min
1ª rango: 60 - 80 - 120 - 160 - 450 - 900 mm por minuto 2ª rango: 140 - 160 - 280 - 380 - 1.050 - 2.100 mm por minuto

Motor desplazamiento de mesa **1,6 / 2,5 cv**

Peso máximo estimado distribuido sobre la mesa **1.200 kg**

BANCADA

Largo **3.250 mm**

Bomba de lubricación automática de guías prismáticos **Normal**

DISTANCIA ENTRE COLUMNAS

• Normal (ancho x altura)

• 1.000 x 1.000 mm

• Opcional (ancho x altura)

• 1.400 x 1.000 mm

CABEZAL FRESADOR R-12

Engranajes templadas - dientes rectificados - 12 rotaciones: Motor - doble rotación **(A) 85 - 120 - 185 - 255 - 350 - 550 rpm (5,0 cv)**

Inclinación máxima lateral - a izquierda / a derecha **45° / 45°**

Cono del eje arbol porta herramienta □ templado y rectificado **ISO 40 ou ISO 50**

Avance máximo del eje arbol - manual **60 mm**

Bomba de lubricación interna **Automática**

• (B) 160 - 240 - 370 - 510 - 700 - 1.100 rpm (8,0 cv)

TRAVESAÑO

Velocidade de desplazamiento transversal normal **Manual**

• (1) Velocidad de desplazamiento vertical - normal / motor

• 150 mm por minuto - motor 1,0 cv

• (4) Velocidades de desplazamiento vertical - opcional / motor

• 30 - 60 - 75 - 150 mm por minuto - motor 1,0 / 1,6 cv

• (2) Velocidades de desplazamiento transversal - opcional / motor

• 225 - 425 mm por minuto - motor 1,5 cv

TENSIÓN ELÉCTRICA

Tensión eléctrica normal instalada **220 volts - 60hz - 3 fases**

DIMENSIONES - PESO

Embalaje marítimo (Largo x Ancho x Altura) **3,4 x 2,0 x 2,6 m**

Peso Aprox. Neto **3.760 kg**

Dimensiones de la máquina en funcionamiento (Largo x Ancho x Altura) **4,8 x 2,2 x 2,6 m**

CABEZAL FRESADOR LATERAL - R-2

Motor **300 - 500 rpm (3,0 cv)**

Cono del eje arbol porta herramienta □ templado y rectificado **ISO 40**

Desplazamiento transversal máximo - manual **150 mm**

Desplazamiento vertical automatico **1.000 mm - motor 1,0 cv**

SUB-CABEZAL ANGULAR PARA FRESAR A 90 GRADOS

• Adaptable el cabezal fresador R-12, cono ISO 40.

• Giros a 90-180-270-360 grados.



Características Técnicas (continuación)

REFRIGERACIÓN

- Electro-bomba refrigeración, motor 0,12 c/ tanque 15 litros, bico flexible, ductos y chapas de protección en la mesa altura 300 mm.

MOVIMIENTO LONGITUDINAL DE LA MESA - MANUAL

- Adaptado a la caja de engranajes del avance de la mesa para aproximación fina manual.

REGLAS DE LECTURA DIGITAL

- Medición via reglas de lectura digital en los ejes x - y - z.

HERRAMIENTAS DE MECANIZADO

- Porta cuchillas diámetros 80, 100, 125 y 160 mm.
- Juego de boquillas y mandril.

PANEL DEL COMANDO ELÉCTRICO

- Protección de motores via relés térmicos, contactores y fin de curso.
- AVANCES VARIABLES - EJES X - Y - Z - via inversores:
- Inversores variadores de velocidades de los motores de los ejes X (longitudinal), Y (transversal) y Z (vertical).

OTROS

- Protecciones de guías prismáticas.
- Especificaciones técnicas sujetas a alteraciones

Especificaciones sujetas a alteraciones sin previo aviso. Algunas capacidades indicadas pueden requerir accesorios opcionales. Confirme las dimensiones exactas durante la cotización.