



INDUSTRIA DE MÁQUINAS
CHINELATTO

CATÁLOGO TÉCNICO
Desde 1962 — Limeira (SP) - Brasil

PF - 3.0 E

Cepilladora de Mesa Fresadora 3 Metros — PF-3.0E

CEPILLOS PUENTES



INDUSTRIA BRASILEÑA



Fresadora de alta precisión para mecanizado hasta 3000X1000X1000MM. Mesa robusta con 12 avances automáticos, ideal para industria pesada



Características Técnicas

MESA

Capacidad "normal" de fresado (Largo x Ancho x Altura) **3.000 x 1.000 x 1.000 mm**

Dimensión - largo x ancho **3.000 x 730 mm**

Recorrido longitudinal útil **3.000 mm**

Mesa - 12 avances via armación de engranajes - mm / min
1ª rango: 60 - 80 - 120 - 160 - 450 - 900 mm por minuto 2ª rango: 140 - 160 - 280 - 380 - 1.050 - 2.100 mm por minuto

Motor desplazamiento de mesa **1,6 / 2,5 cv**

Peso máximo estimado distribuido sobre la mesa **2.500 kg**

BANCADA

Largo **4.200 mm**

Bomba de lubricación automática de guías prismáticos **Normal**

DISTANCIA ENTRE COLUMNAS

Normal (ancho x altura) **1.000 x 1.000 mm**

Opcional (ancho x altura) **1.400 x 1.000 mm**

Opcional (ancho x altura) **1.600 x 1.000 mm**

Opcional I (ancho x altura) **2.200 x 1.000 mm**

CABEZAL FRESADOR R-12

Engranajes templadas - dientes rectificadas - 12 rotaciones: Motor - doble rotación **(A) 85 - 120 - 185 - 255 - 350 - 550 rpm (5,0 cv)**

Inclinación máxima lateral - a izquierda / a derecha **45° / 45°**

Cono del eje arbol porta herramienta □ templado y rectificado normal **ISO 40 ou ISO 50**

Avance máximo del eje arbol - manual **60 mm**

Bomba de lubricación interna **Automática**

• (B) 160 - 240 - 370 - 510 - 700 - 1.100 rpm (8,0 cv)

TRAVESAÑO

Velocidade de desplazamiento transversal normal **Manual**

• (1) Velocidad de desplazamiento vertical - normal / motor

• 150 mm por minuto - motor 1,0 cv

• (4) Velocidades de desplazamiento vertical - opcional / motor

• 30 - 60 - 75 - 150 mm por minuto - motor 1,0 / 1,6 cv

• (2) Velocidades de desplazamiento transversal - opcional / motor

• 225 - 425 mm por minuto - motor 1,5 cv

TENSIÓN ELÉCTRICA

Tensión eléctrica normal instalada **220 volts - 60hz - 3 fases**

DIMENSIONES - PESO

Peso Aprox. Neto **5.600 kg**

Dimensiones de la máquina en funcionamiento (Largo x Ancho x Altura) **6,6 x 2,8 x 2,6 m**

Embalaje marítimo (Largo x Ancho x Altura) **4,2 x 2,4 x 2,6 m**

CABEZAL FRESADOR LATERAL - R-2

Motor **300 - 500 rpm (3,0 cv)**

Cono del eje arbol porta herramienta □ templado y rectificado **ISO 40**

Desplazamiento transversal máximo - manual **150 mm**

Desplazamiento vertical automatico **1.000 mm - motor 1,0 cv**

SUB-CABEZAL ANGULAR PARA FRESAR A 90 GRADOS

• Adaptable el cabezal fresador R-12, cono ISO 40

• Giros a 90-180-270-360 grados



Características Técnicas (continuación)

REFRIGERACIÓN

- Electro-bomba refrigeración, motor 0,12 c/ tanque 15 litros, bico flexible, ductos y chapas de protección en la mesa altura 300 mm.

MOVIMIENTO LONGITUDINAL DE LA MESA - MANUAL

- Adaptado a la caja de engranajes del avance de la mesa para aproximación fina manual.

REGLAS DE LECTURA DIGITAL

- Medición via reglas de lectura digital en los ejes x - y - z

HERRAMIENTAS DE MECANIZADO

- Porta cuchillas diámetros 80, 100, 125 y 160 mm
- Juego de boquillas y mandril

PANEL DEL COMANDO ELÉCTRICO

- Protección de motores via relés térmicos, contactores y fin de curso.

AVANÇOS VARIÁVEIS - EIXOS X - Y - Z

- Inversores variadores de velocidades de los motores de los ejes X (longitudinal), Y (transversal) y Z (vertical).

OTROS

- Protecciones de guías prismáticas.
- Especificaciones técnicas sujetas a alteraciones

Especificaciones sujetas a alteraciones sin previo aviso. Algunas capacidades indicadas pueden requerir accesorios opcionales. Confirme las dimensiones exactas durante la cotización.