



INDÚSTRIA DE MÁQUINAS
CHINELATTO

CATÁLOGO TÉCNICO
Desde 1962 — Limeira (SP) - Brasil

PF - 3.0 E

Plaina de Mesa Fresadora 3 Metros — PF-3.0E

PLAINAS DE MESA FRESADORAS



INDÚSTRIA BRASILEIRA



Plaina fresadora de alta precisão para usinagem de peças até 3000X1000X1000MM. Mesa robusta com 12 avanços automáticos, ideal para indústria pesada



+55 (19) 99295-3073



+55 (19) 3446-4545



chinelatto@chinelatto.com.br



chinelatto.com.br





Características Técnicas

MESA

Capacidade "normal" de usinagem
(Comprimento x Largura x Altura) **3.000 x 1.000 x 1.000 mm**

Dimensão da mesa - "normal"
(compr. x larg.) **3.000 x 730 mm**

Curso longitudinal útil **3.000 mm**

Mesa - 12 avanços via grade de engrenagens - mm / min
1ª montagem: 60 - 80 - 120 - 160 - 450 - 900 mm por minuto
2ª montagem: 140 - 160 - 280 - 380 - 1.050 - 2.100 mm por minuto

Motor para avanço da mesa **1,6 / 2,5 cv**

Capacidade estimada de peso distribuído sobre a mesa **2.500 kg**

BASE/BARRAMENTO

Comprimento aproximado **4.200 mm**

Bomba de lubrificação automática dos prismas **Normal**

PASSAGEM ENTRE COLUMNS

Normal (largura x altura) **1.000 x 1.000 mm**

Opcional (largura x altura) **1.400 x 1.000 mm**

Opcional (largura x altura) **1.600 x 1.000 mm**

Opcional I (largura x altura) **2.200 x 1.000 mm**

CABEÇOTE FRESADOR R-12

Engrenagens temperadas - dentes retificados - 12 rotações: Motor - dupla rotação **(A) 85 - 120 - 185 - 255 - 350 - 550 rpm (5,0 cv)**

Inclinação máxima lateral - esquerda / direita **45° / 45°**

Cone do eixo árvore normal **ISO 40 ou ISO 50**

Curso máximo do eixo árvore - manual **60 mm**

Bomba de lubrificação interna **Automática**

• (B) 160 - 240 - 370 - 510 - 700 - 1.100 rpm (8,0 cv)

TRAVESSÃO

Velocidade de avanço transversal normal **Manual**

• (1) Velocidade de avanço vertical - normal / motor

• 150 mm por minuto - motor 1,0 cv

• (4) Velocidades de avanço vertical - opcional / motor

• 30 - 60 - 75 - 150 mm por minuto - motor 1,0 / 1,6 cv

• (2) Velocidades de avanço transversal - opcional / motor

• 225 - 425 mm por minuto - motor 1,5 cv

TENSÃO ELÉTRICA

Tensão elétrica normal instalada **220 volts - 60hz - 3 fases**

DIMENSÕES - PESO

Peso Líquido Aproximado **5.600 kg**

Dimensões da máquina em funcionamento (Compr. x Largura x Altura) **6,6 x 2,8 x 2,6 m**

Dimensões da máquina para transporte (Compr. x Largura x Altura) **4,2 x 2,4 x 2,6 m**

OBSERVAÇÃO

Número de pés de apoio **4**

CABEÇOTE FRESADOR LATERAL - R-2

Tração por correias - 2 rotações / motor **300 - 500 rpm (3,0 cv)**

Cone do eixo árvore **ISO 40**

Avanço máximo transversal **150 mm**

Avanço máximo vertical - velocidade de avanço - motor **100 a 150 mm por minuto - motor 1,0 cv**

SUB-CABEÇOTE ANGULAR PARA FRESAR A 90 GRAUS

• Adaptável ao cabeçote fresador R-12 ou R-4, cone ISO 40.



Características Técnicas (continuação)

SUB-CABEÇOTE ANGULAR PARA FRESAR A 90 GRAUS (CONT.)

- Giro sob a base 90-180-270-360 graus.

REFRIGERAÇÃO

- Eletro-bomba de refrigeração - motor 0,12 cv - com reservatório 15 litros, bico flexível, encanamentos e bacia de proteção na mesa, com altura média de 300 mm.

MOVIMENTO LONGITUDINAL DA MESA - MANUAL

- Adaptado à caixa de engrenagens de avanço da Mesa p/aproximação fina manual.

RÉGUAS DE LEITURA DIGITAL

- Medição via réguas de leitura digital nos eixos x - y - z

FERRAMENTAS DE USINAGEM

- Medição via réguas de leitura digital nos eixos x - y - z.
- Jogo de pinças e mandril.

PAINEL DE COMANDO ELÉTRICO

- Com proteção para motores via relês térmicos, com contadores e fim de curso.
- Curso reguláveis na mesa, nas colunas e no travessão.

AVANÇOS VARIÁVEIS - EIXOS X - Y - Z

- Variadores de velocidades para avanços variáveis nos eixos X (longitudinal), Y (transversal) e Z (vertical).

OUTROS

- Proteção de guias prismáticos.

Especificações sujeitas a alterações sem aviso prévio. Algumas capacidades indicadas podem requerer acessórios opcionais. Confirme as dimensões exatas durante a cotação.

