



INDUSTRIA DE MÁQUINAS  
**CHINELATTO**

**CATÁLOGO TÉCNICO**  
Desde 1962 — Limeira (SP) - Brasil

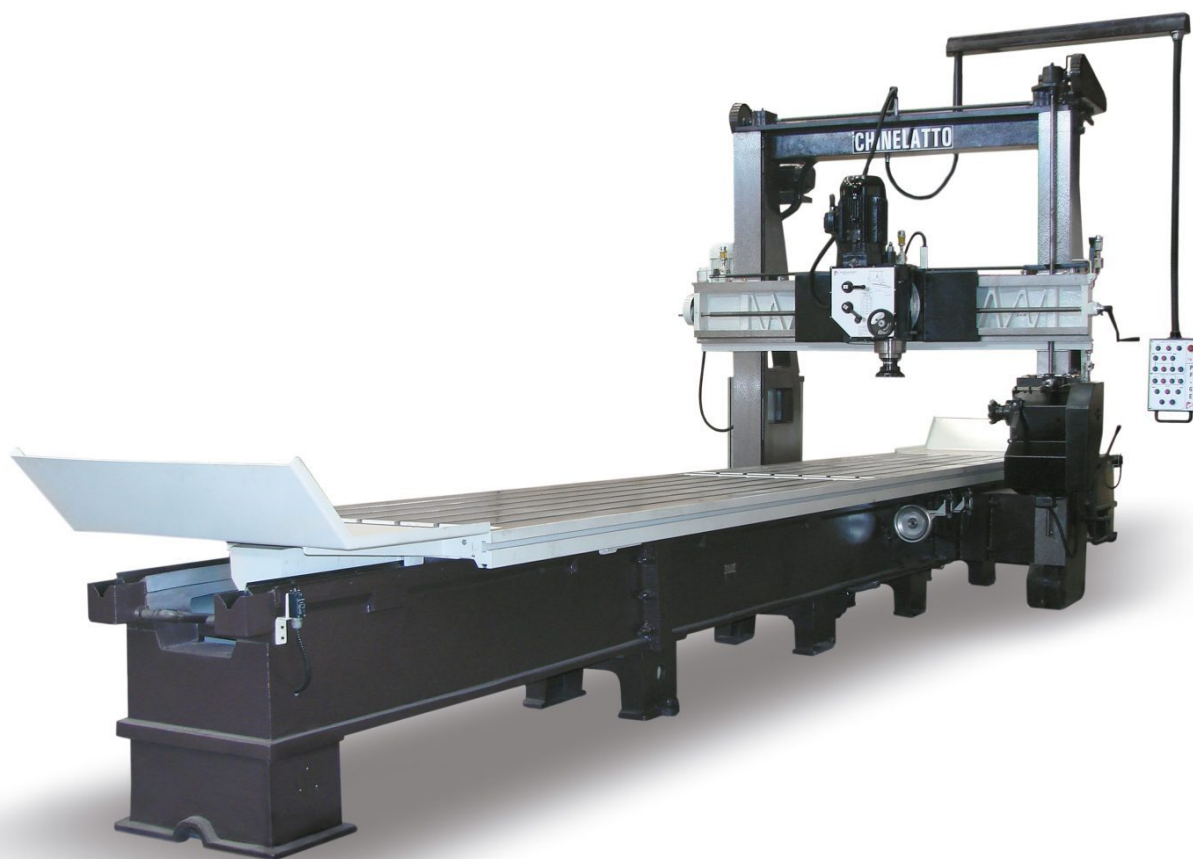
## PF - 6.0 E

Cepilladora de Mesa Fresadora 6 Metros — PF-6.0E

CEPILLOS PUENTES



INDUSTRIA BRASILEÑA



Mecaniza piezas hasta 6 metros con mesa robusta 6000X730MM y capacidad 5500KG. Velocidad variable para máxima productividad industrial



+55 (19) 99295-3073



+55 (19) 3446-4545



chinelatto@chinelatto.com.br



chinelatto.com.br





# PF - 6.0 E

## CEPILLADORA DE MESA FRESADORA 6 METROS — PF-6.0E



### Características Técnicas

#### MESA

|                                                          |                          |
|----------------------------------------------------------|--------------------------|
| Capacidad "normal" de fresado ( Largo x Ancho x Altura ) | 6.000 x 1.000 x 1.000 mm |
| Dimensión normal - largo x ancho                         | 6.000 x 730 mm           |
| Dimensión ( opcional )                                   | 6.000 x 1.000 mm         |
| Recorrido longitudinal útil                              | 6.000 mm                 |
| Mesa - velocidad variable via inversor                   | 60 a 2.500 mm por minuto |
| Motor desplazamiento de la mesa                          | 5,0 cv                   |
| Peso máximo estimado distribuido sobre la mesa           | 5.500 kg                 |

#### BANCADA

|                                                      |           |
|------------------------------------------------------|-----------|
| Largo                                                | 10.500 mm |
| Bomba de lubricación automática de guías prismáticos | Normal    |

#### DISTANCIA ENTRE COLUMNAS

|                           |                  |
|---------------------------|------------------|
| Normal (ancho x altura)   | 1.000 x 1.000 mm |
| Opcional (ancho x altura) | 1.400 x 1.000 mm |
| Opcional (ancho x altura) | 1.600 x 1.000 mm |
| Opcional (ancho x altura) | 2.200 x 1.000 mm |

#### CABEZAL FRESADOR R-12

|                                                                                     |                                                   |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| Engranajes templadas - dientes rectificadas - 12 rotaciones: Motor - doble rotación | (A) 85 - 120 - 185 - 255 - 350 - 550 rpm (5,0 cv) |
| Inclinación máxima lateral - a izquierda / a derecha                                | 45° / 45°                                         |
| Cono del eje arbol porta herramienta □ templado y rectificado                       | ISO 40 ou ISO 50                                  |
| Avance máximo del eje arbol - manual                                                | 60 mm                                             |
| Bomba de lubricación interna                                                        | Automática                                        |
| • (B) 160 - 240 - 370 - 510 - 700 - 1.100 rpm (8,0 cv)                              |                                                   |

#### TRAVESAÑO

- (1) Velocidad de desplazamiento vertical - normal / motor
  - 150 mm por minuto min - motor 1,0 cv
- (4) Velocidades de desplazamiento vertical - opcional / motor
  - 30 - 60 - 75 - 150 mm por minuto - motor 1,0 / 1,6 cv
- (2) Velocidades de desplazamiento transversal - normal / motor
  - 225 - 425 mm por minuto - motor 1,5 cv

#### DIMENSIONES - PESO

|                                                                      |                    |
|----------------------------------------------------------------------|--------------------|
| Peso Aprox. Neto                                                     | 9.500 kg           |
| Dimensiones de la máquina en funcionamiento (Largo x Ancho x Altura) | 12,7 x 2,8 x 2,6 m |

#### CABEZAL FRESADOR LATERAL - R-2

|                                                               |                         |
|---------------------------------------------------------------|-------------------------|
| Motor                                                         | 300 - 500 rpm (3,0 cv)  |
| Cono del eje arbol porta herramienta □ templado y rectificado | ISO 40                  |
| Desplazamiento transversal máximo - manual                    | 150 mm                  |
| Desplazamiento vertical automatico                            | 1.000 mm - motor 1,0 cv |

#### SUB-CABEZAL ANGULAR PARA FRESAR A 90 GRADOS

- Adaptable el cabezal fresador R-12, cono ISO 40.
- Giros a 90-180-270-360 grados.

#### REFRIGERACIÓN

- Electro-bomba refrigeración, motor 0,12 c/ tanque 15 litros, bico flexible, ductos y chapas de protección en la mesa altura 300 mm.



### Características Técnicas (continuación)

#### MOVIMIENTO LONGITUDINAL DE LA MESA - MANUAL

- Adaptado a la caja de engranajes del avance de la mesa para aproximación fina manual.

#### REGLAS DE LECTURA DIGITAL

- Medición via reglas de lectura digital en los ejes x - y - z.

#### HERRAMIENTAS DE MECANIZADO

- Porta cuchillas diámetros 80, 100, 125 y 160 mm.
- Juego de boquillas y mandril.

#### PANEL DEL COMANDO ELÉCTRICO

- Protección de motores via relés térmicos, contactores y fin de curso.

#### AVANÇOS VARIÁVEIS - EIXOS X - Y - Z

- Inversores variadores de velocidades de los motores de los ejes X (longitudinal), Y (transversal) y Z (vertical).

#### OTROS

- Protecciones de guías prismáticas.
- Especificaciones técnicas sujetas a alteraciones

*Especificaciones sujetas a alteraciones sin previo aviso. Algunas capacidades indicadas pueden requerir accesorios opcionales. Confirme las dimensiones exactas durante la cotización.*

