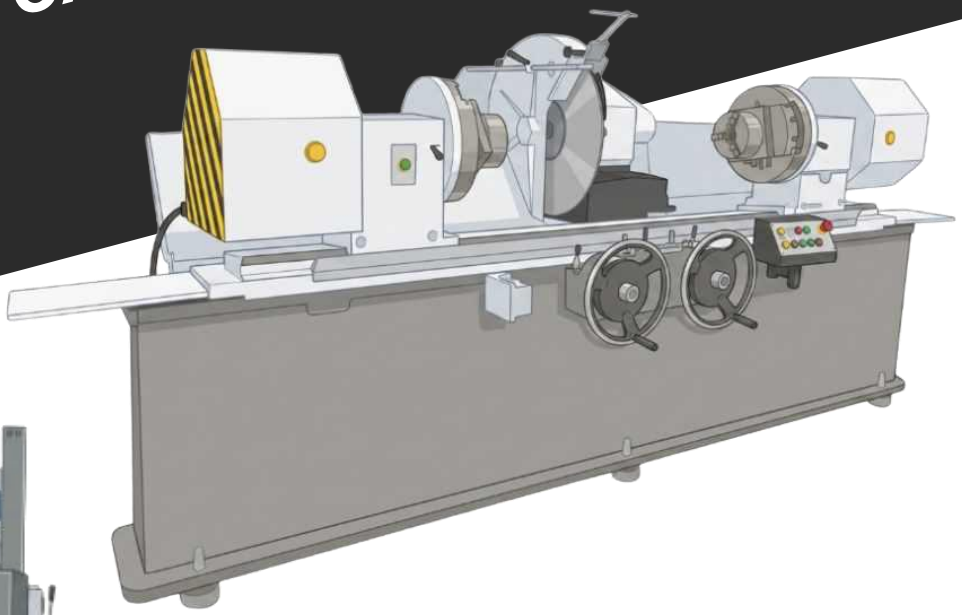
CHINELATTO

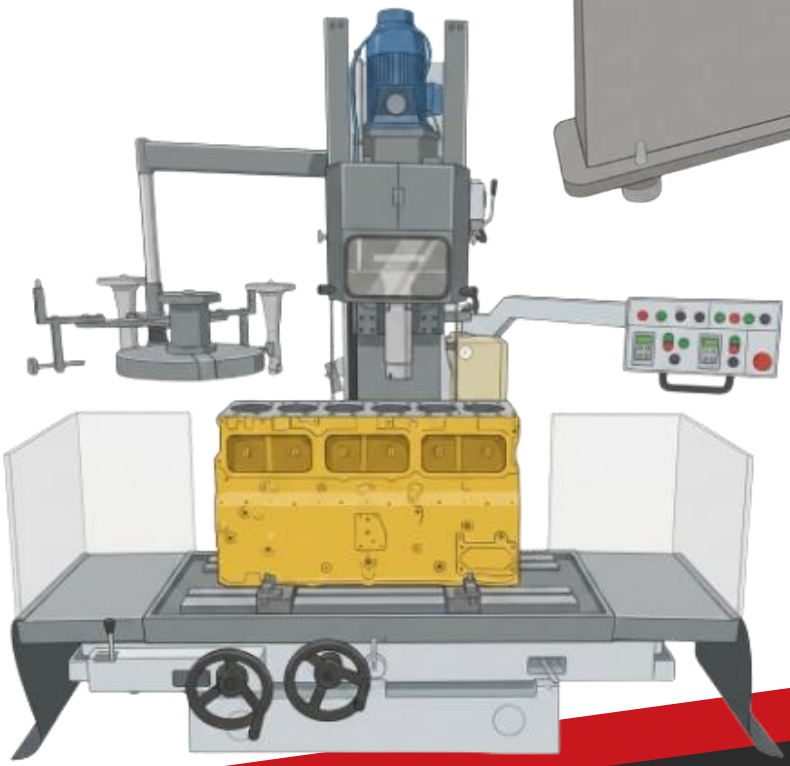
MÁQUINAS INDUSTRIAIS

Desde 1962

CATÁLOGO DE MÁQUINAS

Equipos para Rectificación de Motores





64

AÑOS DE TRADICIÓN

FABRICADO
EN BRASIL

2026

chinelatto.com.br



Acerca de Chinelatto

Desde 1962 fabricando máquinas para la industria

Fundada en 1962 en Limeira, interior de São Paulo, Brasil, Chinelatto inició sus actividades fabricando equipos para la rectificación de motores. A lo largo de más de 60 años, la empresa se consolidó como referencia nacional e internacional en la fabricación de máquinas industriales de alta precisión.

Hoy Chinelatto atiende a clientes en todo Brasil y exporta a países de América Latina, ofreciendo soluciones completas para rectificación de motores, fresado CNC y fundición.

También suministramos repuestos originales para todas las máquinas, incluso modelos discontinuados, con asistencia técnica especializada.

CHINELATTO

Desde 1962 • chinelatto.com.br

GRUPO 01

Cigüeñales



Máquinas de este grupo

01 Rectificadora de Cigüeñal Manual 1 Metro — RVC-1000M

02 Rectificadora de Cigüeñal Hidráulica 1 Metro — RVC-1000HVP

03 Rectificadora de Cigüeñal Manual 1,5 Metros — RVC-1500M

04 Rectificadora de Cigüeñal Hidráulica 1,5 Metros — RVC-1500HVP

05 Rectificadora de Cigüeñal Hidráulica 1,8 Metros — RVC-1800HVP

06 Pulidora de Cigüeñal Portátil PV Chinelatto 1150 RPM

07 Pulidora de Cigüeñal PV-1500 Chinelatto - Ø400x1500mm Motor 3CV

08 Pulidora de Cigüeñal PV-2200 Chinelatto - Ø400x2000mm

Rectificadora de Cigüeñales

FABRICADO EN BRASIL

Rectificadora de Cigüeñal Manual 1 Metro



RVC-1000M

Rectificadora manual para cigüeñales hasta 1000mm entre platos con volteo 440mm. Motor 3cv, muela 609mm, avance micrométrico 6mm. Ideal para talleres medianos con precisión profesional.

Especificaciones

Distancia entre platos universales	**1.000 mm**
Diámetro máximo de volteo	**Ø440 mm**
Movimiento cruzado de centrado	**75 x 5 mm**
Altura del centro hasta la mesa	**200 mm**
Velocidades variables de giro (variador electrónico)	**40 ~ 100 rpm**
Avance rápido de la mesa	**Manual**

Detalles





Ver máquina en el sitio →

Rectificadora de Cigüeñal Hidráulica 1 Metro

FABRICADO EN BRASIL

RVC-1000HVP

Rectificadora hidráulica para cigüeñales con avance automático y rodamientos P4. Estructura de hierro fundido, distancia entre placas 1000mm, muela Ø610mm. Ideal para talleres especializados.



Especificaciones

Distancia entre platos universales	**1.000 mm**
Diámetro máximo de volteo	**Ø440 mm**
Movimiento cruzado de centrado	**75 x 5 mm**
Altura del centro hasta la mesa	**220 mm**
Velocidades variables de giro	**20~80 rpm**
Velocidad de avance automático de la mesa	**3.250 mm/min**

Detalles





Ver máquina en el sitio →

Rectificadora de Cigüeñales

FABRICADO EN BRASIL

Rectificadora de Cigüeñal Manual 1,5 Metros

RVC-1500M

Rectificadora profesional para cigüeñal con 1500mm entre placas y torneado hasta 540mm. Control electrónico de velocidad 20-100 rpm, motor 5cv, precisión micrométrica para talleres.



Especificaciones

Distancia entre platos universales	**1.500 mm**
Diámetro máximo de volteo	**Ø540 mm**
Movimiento cruzado de centrado	**80 x 5 mm**
Altura del centro hasta la mesa	**270 mm**
Velocidades variables de giro (variador electrónico)	**20 ~ 100 rpm**
Avance lento de la mesa por giro del volante	**31,7 mm**

Detalles





Ver máquina en el sitio →

Rectificadora de Cigüeñal Hidráulica 1,5 Metros

FABRICADO EN BRASIL

RVC-1500HVP

Rectifica cigüeñales con precisión P4 y avance hidráulico automático. Capacidad 1500mm entre platos, volteo Ø540mm, medición continua y estructura hierro fundido. Ideal para talleres profesionales.

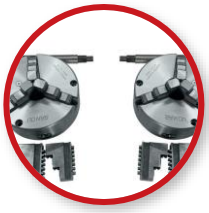


Especificaciones

Distancia entre platos universales	**1.500 mm**
Diámetro máximo de volteo	**Ø540 mm**
Movimiento cruzado de centrado	**80 x 5 mm**
Altura del centro hasta la mesa	**270 mm**
Velocidades variables de giro	**20~100 rpm**
Velocidad de avance automático de la mesa	**3.000 mm/min**

Detalles





Ver máquina en el sitio →

FABRICADO
EN BRASIL

Rectificadora de Cigüeñal Hidráulica 1,8 Metros

RVC-1800HVP

Rectificadora hidráulica para cigüeñal con avance automático y medición continua. Estructura hierro fundido, rodamientos P4, distancia entre placas 1800mm, volteo hasta Ø540mm. Precisión profesional.



Especificaciones

Distancia entre platos universales	**1.800 mm**
Diámetro máximo de volteo	**Ø540 mm**
Movimiento cruzado de centrado	**80 x 5 mm**
Altura del centro hasta la mesa	**270 mm**
Velocidades variables de giro	**20~100 rpm**
Velocidad de avance automático de la mesa	**3.000 mm/min**

Detalles





Ver máquina en el sitio →

Pulidora de Cigüeñal Portátil Chinelatto 1150 RPM

FABRICADO
EN BRASIL

PV

Pulidora portátil para pulido profesional de cigüeñales en talleres mecánicos. Cuerpo ultra-liviano en aluminio 4,7 kg, 1150 RPM para máxima movilidad y eficiencia

Ver máquina en el sitio →



Pulidora de Cigüeñal

FABRICADO EN BRASIL

Pulidora de Cigüeñal Chinelatto - Ø400x1500mm Motor 3CV



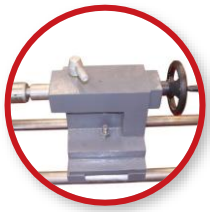
PV-1500

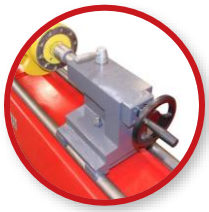
Pulidora profesional para cigüeñales hasta Ø400x1500mm con pulidor Ø500mm y motor 3CV. Rotación pulido 780RPM, ideal para rectificadoras especializadas en recuperación automotriz

Especificaciones

Capacidad Max. - diámetro volteo x largo del Cigüeñal	**Ø 400 x 1.500 mm**
02 - Rotaciones - giro cigüeñal	**14 - 34 rpm**
01 - Rotación - pulidor	**780 rpm**
Diámetro placa porta-cigüeñal	**Ø 152 mm**
Diámetro pulidor	**Ø 500 x 20 mm**
Giro cigüeñal	**1,0 cv**

Detalles





Ver máquina en el sitio →

Pulidora de Cigüeñal Chinelatto - Ø400x2000mm

FABRICADO EN BRASIL

PV-2200

Pulidora profesional para acabado de cigüeñales hasta Ø400x2000mm. Motor 4CV, rotación controlada 14-34 rpm, pulidor 780 rpm. Incluye placa Ø152mm, disco fieltro Ø500mm y contrapunto



Especificaciones

Capacidad Max. - diámetro volteo x largo del Cigüeñal	**Ø 400 x 2.000 mm**
02 - Rotaciones - giro cigüeñal	**14 - 34 rpm**
01 - Rotación - pulidor	**780 rpm**
Diámetro placa porta-cigüeñal	**Ø 152 mm**
Diámetro pulidor	**Ø 500 x 20 mm**
Giro cigüeñal	**1,0 cv**

Ver máquina en el sitio →

GRUPO 02

Culatas



Máquinas de este grupo

01 Cepilladora de Bloques y Culatas - PBC-…
02 Cepilladora de Culata FUTURA - Chinelat…
03 Cepilladora Fresadora de Superficie RSP…
04 Rectificadora y Cepilladora Superficie…
05 Cepilladora de Bloques y Culatas PF-3V…
06 Fresadora de Asiento de Válvula Neumáti…
07 Fresadora de Asiento y Guía de Válvula…
08 Fresadora de Asientos y Guías de Válvul…
09 Fresadora de Asiento de Válvula para Mo…
10 Fresadora de Asiento de Válvula para Mo…
11 Fresadora de Asiento de Válvula para Mo…
12 Mandrinadora de Comando de Válvulas EMC…
13 Rectificadora Portátil de Asiento de Vá…
14 Rectificadora Automática de Asiento de…
15 Rectificadora Automática de Asiento de…
16 Rectificadora de Válvulas RVX-B Chinela…

+ 10 …

FABRICADO EN BRASIL

Cepilladora de Bloques y Culatas



PBC-1200X

Cepilladora de bloques y culatas PBC-1200X para rectificación profesional: cepilla piezas hasta 1200X355MM y 550MM de altura, motores 4-8 cilindros incluyendo V6, V8 y diésel. Tradición Chinelatto desde 1962

Especificaciones

Capacidad cepillar - largo x ancho	**1200 x 355mm.**
Altura máxima	**550 mm.**
Velocidades variables eje porta herramienta	**200 ~ 1100 rpm**
Velocidades variables del avance de corte	**30 ~700 mm/min**
Potencia motora total instalada	**2,5 hp**
Tensión eléctrica normal instalada	**220 voltios - 60 Hz - 2 fases**

Detalles





Ver máquina en el sitio →

Cepilladora de Culata - Chinelatto Velocidades Variables 200-1100RPM

FABRICADO EN BRASIL

FUTURA

Cepilladora de culata FUTURA para motores diesel, gasolina y alcohol con velocidades variables 200-1100RPM. Capacidad 1070X355MM, altura máxima 460MM y avance 30-700MM/min para talleres profesionales

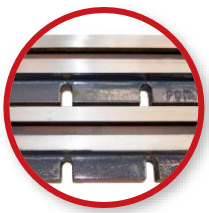
Especificaciones

Capacidad cepillar - largo x ancho	**1070 x 355 mm**
Altura máxima	**460 mm**
Velocidades variables eje porta herramienta	**200 ~ 1100 rpm**
Velocidades variables del avance de corte	**30 ~700 mm./min**
Potencia motora total instalada	**2,5 hp**
Tensión eléctrica normal instalada	**220 volts - 60hz. - 2 fases**



Detalles





Ver máquina en el sitio →

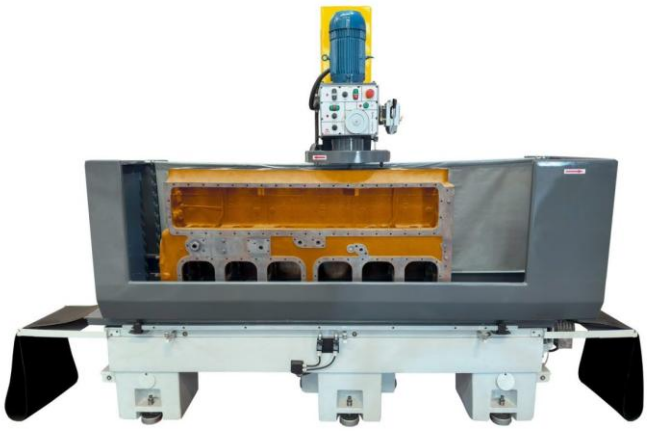
☎ +55 19 3446-4545 • WhatsApp +55 19 98154-8015 • chinelatto.com.br • chinelatto@chinelatto.com.br

Cepilladora de Bloques y Culatas

FABRICADO EN BRASIL

Cepilladora Fresadora de Superficie Chinelatto para Culatas Motor

RSP-1550



Cepilladora fresadora RSP-1550 para culatas automotrices con área 1.550X406MM, velocidades variables 180-1200RPM y potencia 7,25HP. Mesa con curso 1.700MM y avance 30-700MM/min para cepillado profesional

Especificaciones

Capacidad cepillar - largo x ancho	**1.550 x 406 mm.**
Altura máxima	**820 mm.**
Recorrido total de la mesa	**1.700 mm.**
Dimension de la mesa	**1.500 x 480 mm.**
Velocidades variables eje porta herramienta	**180 ~ 1200 rpm**
Velocidades variables de recorrido de la mesa	**30 ~700 mm./min.**

Detalles





Ver máquina en el sitio →

Rectificadora y Cepilladora Superficie Chinelatto Mesa 1900X460MM

FABRICADO EN BRASIL

RSP-1200H

Rectifica y cepilla bloques y culatas hasta 1200MM con mesa 1900X460MM. Rotación variable 170-1200 RPM vía inversor, avance hidráulico hasta 3700MM/min. Potencia 8,62CV para máxima precisión



Especificaciones

Superfície total de la mesa	**1.900 x 460 mm**
Superfície útil de la mesa	**1.300 x 360 mm**
Largo máximo de la pieza a rectificar	**1.200 mm**
Ancho máximo de la superficie a rectificar	**420 mm**
Ancho máximo de la superficie a fresar	**290 mm**
Altura máxima entre mesa y plato porta piedra	**790 mm**

Ver máquina en el sitio →

FABRICADO EN BRASIL

Cepilladora de Bloques y Culatas Chinelatto - Mesa 3000MM Industrial



PF-3V

Cepilladora industrial PF-3V para mecanizado de bloques y culatas de motores. Mesa hasta 3000X730MM, capacidad 2500KG, cabezal ISO 50 con 100-1200 RPM. Ideal para talleres de rectificación

Especificaciones

Curso - Máx. Longitudinal - (X)	**3.000 mm**
Dimensiones de la mesa - normal	**3.000 x 730 mm**
Dimensiones de la mesa - opcional	**3.000 x 1.000 mm**
Peso máximo estimado sobre la mesa	**2.500 kg**
Velocidades de desplazamiento - (X)	**60 a 1.500 mm/min**
Lubricación normal	**Vía roldanas**

Ver máquina en el sitio →

Fresadora de Asiento de Válvula Neumática

FABRICADO EN BRASIL

SUPREMA-P

Mandrinadora neumática SUPREMA-P para mecanizado de asientos de válvula Ø18-60MM en culatas. Motor variable 20-80RPM con aire comprimido 6 Bar garantiza precisión y acabado superior en rectificación

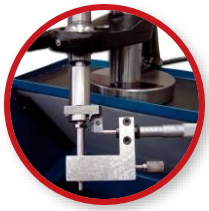


Especificaciones

Largo x ancho maximo de culata a sujectar en la mesa	**1.150 x 450 mm**
Diametro min. ~ max. del asiento a fresar	**Ø 18 ~ Ø 60 mm**
Distancia entre la base de apoyo para la cabeza y mejilla	**230 mm**
Máxima pendiente de la mordiente	**12°**
Aire comprimido necesario para funcionamiento	**6 Bar**
Motor para transmisión de rotaciones	**via ar comprimido**

Ver máquina en el sitio →

Detalles





FABRICADO
EN BRASIL

Fresadora de Asiento y Guía de Válvula

FSG-1500

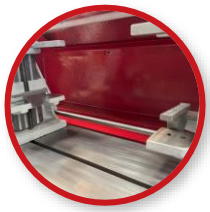
Fresa asientos de válvulas en culatas de motores diésel y gasolina con herramientas de 3 ángulos. Diámetros Ø19–60 mm, rotación 0–350 rpm, cono ISO 30, avance 200 mm, mesa 1.200 mm



Especificaciones

Capacidad de alesar asientos con diámetros	**Ø19 ~ 60 mm**
Rotaciones variables eje porta cuchilla	**0 ~ 350 rpm**
Largo máx. cabeza a sujectar en la mesa	**1.200 mm**
Distancia máx. mesa al eje porta cuchilla	**228 mm**
Recorrido del eje porta cuchilla	**200 mm**
Inclinación máx. eje porta cuchilla	**15º**

Detalles





Ver máquina en el sitio →

Fresadora de Asientos y Guías de Válvulas Ø18-60mm

FABRICADO
EN BRASIL

FRECAB

FRECAB mecaniza asientos y guías de válvulas de Ø18-60mm con alta precisión. Mesa inclinable ±12° y giro 360°. Motor 1,5cv. Ideal para rectificación de culatas en talleres e industrias.



Especificaciones

Max. Longitudinal x Max. Transversal	**1.200 x 350 mm**
Diámetro min. ~ max. del asiento a fresar	**Ø 18 ~ Ø 60 mm**
Distancia entre el lado del eje del árbol de base de apoyo para la cabeza	**280 mm**
Aire Comprimido p/ Movimientos Mesa	**6 Bar**
Giro Max. de la Base de Apoyo de la cabeza	**360°**
Max. Inclinacion de la Mesa (Izquierda / Derecha)	**12° / 12°**

Detalles





Ver máquina en el sitio →

FABRICADO
EN BRASIL

Fresadora de Asiento de Válvula para Moto

SUPREMA-MVA

La SUPREMA-MVA (Serie A) de Chinelatto fresa asientos de válvula Ø18-40 mm en culatas de motocicleta. Incluye motor neumático, electroimán, vacuómetro, afilador con piedra diamantada y 9 ejes-guía piloto.



Especificaciones

Capacidad de alesar asientos de válvulas - Ø min. ~ máx.	**Ø 18 ~ Ø 40 mm**
(01) Gabinete de lata	
(01) Electro-iman con (01) columna y (01) eje porta cuchilla	
(01) Motor neumático accionamiento via aire comprimido	**con (01) soporte**
(01) Medidor de vácio p/ aferir asentamiento de la válvula	
(01) Afilador de cuchilla	**con (01) piedra diamantada**

Ver máquina en el sitio →

Fresadora de Asiento de Válvula para Moto

FABRICADO
EN BRASIL

SUPREMA-MVB

La SUPREMA-MVB de Chinelatto fresa asientos de válvula Ø18-40 mm en culatas de motocicleta con electroimán, palanca manual, vacuómetro para verificar el asentamiento y afilador con piedra de diamante.



Especificaciones

Capacidad de alesar asientos de válvulas - Ø min. ~ máx.	**Ø 18 ~ Ø 40 mm**
(01) Gabinete de lata	
(01) Electro-iman con (01) columna y con (01) eje porta cuchilla	
(01) Medidor de vácio p/ aferir asentamiento de la válvula	
(01) Palanca para giro del eje porta cuchilla	
(01) Afilador de cuchilla c/ (01) piedra diamantada	

Ver máquina en el sitio →

FABRICADO EN BRASIL

Fresadora de Asiento de Válvula para Moto

SUPREMA-MVC

Fresadora portátil SUPREMA-MVC (Serie C) para asientos de válvula Ø18-40 mm en culatas de motocicleta. Incluye electroimán con columna, palanca, vacuómetro y afilador con piedra diamantada.



Especificaciones

Capacidad de alesar asientos de válvulas - Ø mín. ~ máx.	**Ø 18 ~ Ø 40 mm**
(01) Electro-iman	**con (01) columna y c/ (01) eje porta cuchilla**
(01) Medidor de vácio	**p/ aferir asentamiento de la válvula**
(01) Palanca	**para giro del eje porta cuchilla**
(01) Afilador de cuchilla	**c/ (01) piedra diamantada**
(01) Llave de aprieto T-9 y (02) Llaves Allen	

Ver máquina en el sitio →

Mandrinadora de Comando de Válvulas

FABRICADO EN BRASIL

EMC-2

Mandrina orificios de Ø22-34MM en culatas automotrices con precisión superior. Barra portaherramientas para hasta 11 herramientas, capacidad 625X262MM, motor alta rotación hasta 2.500 rpm



Especificaciones

Capacidad de mandrilar diámetros	**Ø 22 a 34 mm**
Ancho x largo máximos de la pieza a mandrilar furos	**625 x 262 mm**
Barra porta cuchilla - diámetro x ancho	**Ø 20 x 1.110 mm**
Avance máximo de la barra porta cuchilla	**90 mm**
Cantidad máxima de cuchillas en la barra	**11 piezas**
Distancia entre centro barra a la mesa - min. ~ máx.	**80 ~ 150 mm**

Ver máquina en el sitio →

Detalles





Rectificadora de Asiento de Válvulas

FABRICADO EN BRASIL



Rectificadora Portátil de Asiento de Válvula - Motor 11.000 RPM

RSV-1

Rectificadora portátil RSV-1 reacondiciona asientos de válvulas de culatas con precisión. Motor 11.000 rpm, piedras Ø1" a 3", rosca 11/16". Incluye 10 ejes piloto templados para diferentes diámetros

Especificaciones

Capacidad de utilizar las piedras - diámetro min.~ máx.	**Ø 1" ~ Ø 3"**
Rotaciones - velocidad de giro - eje del motor	**11.000 rpm**
Rosca del soporte porta piedra	**11/16"**

Ver máquina en el sitio →

Rectificadora Automática de Asiento de Válvulas

FABRICADO EN BRASIL

RAS-300

Rectificadora automática RAS-300 rectificar asientos de válvulas en 1 minuto. Movimientos simulados manuales, 300 rpm, altura regulable 150MM. Selector digital de tiempo, vacuómetro incorporado



Especificaciones

Velocidad de giro del eje porta ventosa	**300 rpm**
Altura regulable del eje porta ventosa	**150 mm**
Dispositivo porta culata - largo x ancho	**230 x 865 mm**
Dimensiones generales del equipo - largo x ancho x alto	**400 x 458 x 900 mm**
Motor eléctrico	**220/380 volts - 60 Hz - 3 fases - 0,25 cv**
Peso neto aproximado	**60 kg**

Ver máquina en el sitio →

FABRICADO
EN BRASIL

Rectificadora Automática de Asiento de Válvulas para Motos



RAS-300M

Rectificadora automática RAS-300M esmerila asientos de válvulas en 1 minuto por asiento con movimientos simulados manuales. Motor 0,25 cv, vacuómetro incorporado y selector digital de tiempo

Especificaciones

Velocidad de giro del eje porta ventosa	**300 rpm**
Altura regulable del eje porta ventosa	**150 mm**
Dispositivo porta culata - largo x ancho	**230 x 865 mm**
Dimensiones generales del equipo - largo x ancho x alto	**400 x 458 x 900 mm**
Motor eléctrico	**220/380 volts - 60 Hz - 3 fases - 0,25 cv**
Peso neto aproximado	**60 kg**

Ver máquina en el sitio →

Rectificadora de Válvulas Chinelatto 20-90MM 5 Ángulos

FABRICADO
EN BRASIL

RVX-B

Rectificadora de válvulas RVX-B para talleres profesionales. Rectifica válvulas Ø20-90MM con velocidad variable 30-300 RPM, 5 ángulos de inclinación y refrigeración. Incluye 5 pinzas

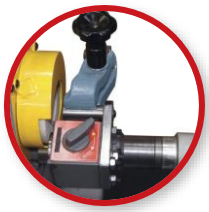
Especificaciones

Velocidad variable giro eje porta valvula	**30 a 300 rpm**
05 pinzas p/diámetro minimo-máximo de vastago de válvula	**Ø4~4,5mm / Ø5~6,5mm / Ø6,5~8,5mm / Ø8,5~10,5mm / Ø10,5~12,5mm**
Diámetro mínimo~máximo de válvula a rectificar	**Ø20 ~ 90 mm**
Ángulo de inclinación eje porta válvula	**15° - 20° - 30° - 45° - 60°**
Tensión eléctrica instalada	**110 volts o 220 volts 2 phases**
Dimensiones de la máquina - largo x ancho x altura	**1,15 x 0,51 x 1,23 m**

Ver máquina en el sitio →



Detalles



FABRICADO
EN BRASIL

Rectificadora de Válvulas Chinelatto - Doble Muela



RV-2

Rectifica válvulas, pies, buzos y balancines de Ø5-12,5MM con doble muela a 5.150RPM. Gabinete neumático de alta precisión para talleres profesionales con 4 pinzas incluídas

Especificaciones

Diámetro de la piedra de rectificar la válvula	**127 mm**
Diámetro de la piedra de rectificar la punta de la válvula	**101,6 mm**
Capacidad de Rectificación: Ø mínimo ~ máximo	**Ø 5,0 - Ø 12,5 mm**
Velocidad de rotación de los ejes porta piedras	**5.150 rpm**
Motor del piedras	**0,5 cv**
Velocidad de rotación del eje porta boquilla	**267 rpm**

Detalles





Ver máquina en el sitio →

Probadora de Presión para Culatas - Calentamiento 92°C

FABRICADO
EN BRASIL

TESTRIM

Detecta grietas y fugas en culatas con calentamiento hasta 92°C e inclinación 180°. Capacidad máxima 1200X470MM, tanque 54L, resistencia 5,25KW. Ideal para rectificadoras profesionales



Especificaciones

Capacidad - largo x ancho máx. de cabezal a testear	**1.200 x 470 mm**
Giro máximo de inclinación del cabezal	**180°**
Potencia de la resistencia de calentamiento	**5,25 kw**
Electrobomba	**0,5 cv**
Tanque de agua - capacidad	**54 lt**
Temperatura - regulador con display	**Máx. 92° C**

Detalles





Ver máquina en el sitio →

FABRICADO
EN BRASIL

Dispositivo Fijación Bloques Medios DBCU-42.000870

42.000870.

Dispositivo de fijación DBCU-42.000870 para bloques intermedios en V y culatas inclinadas. Sistema con movimiento vía husillo garantiza fijación precisa durante rectificación de motores automotrices

Ver máquina en el sitio →



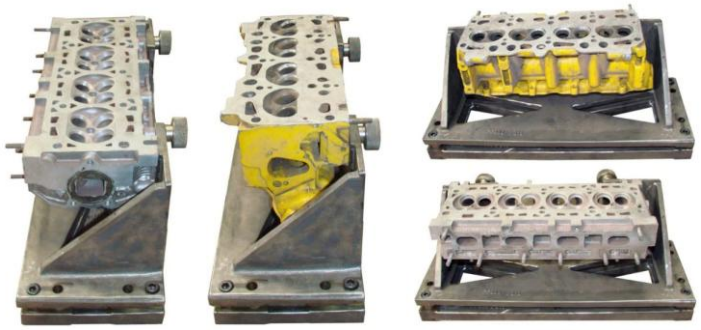
Dispositivo Tipo L para Fijar Culatas 42.000350

FABRICADO
EN BRASIL

42.000350.

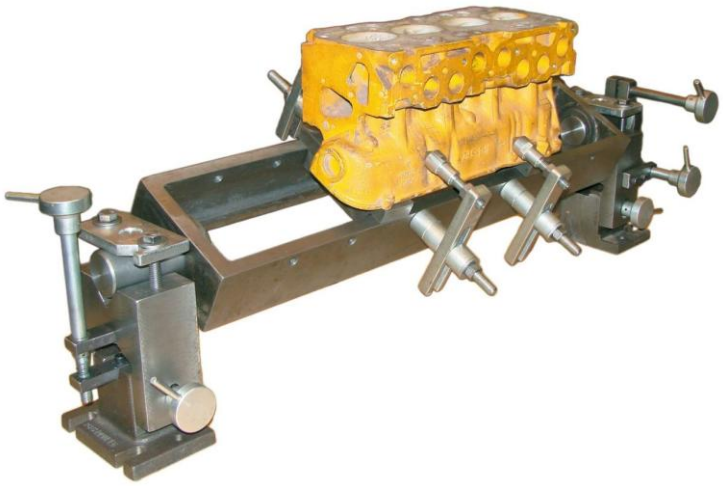
Dispositivo de fijación tipo L en hierro fundido para culatas inclinadas. Capacidad 370X170X180MM con máxima precisión para talleres profesionales de rectificación de motores

Ver máquina en el sitio →



FABRICADO EN BRASIL

Dispositivo Americano Fijación Culata Inclinada DI 42.000465

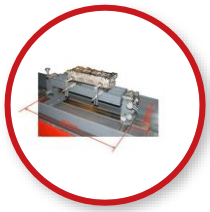


42.000465.

Dispositivo universal para fijar culatas con base inclinada y bloques en V en rectificación profesional. Sistema robusto Chinelatto garantiza precisión y estabilidad en talleres especializados

Ver máquina en el sitio →

Detalles



Dispositivo Culatas Inclinadas DI-42.000871

FABRICADO EN BRASIL

42.000871.

Dispositivo de fijación DI-42.000871 para culatas de base inclinada durante rectificación. Construcción robusta Chinelatto garantiza máxima precisión y alta durabilidad en talleres especializados

Ver máquina en el sitio →

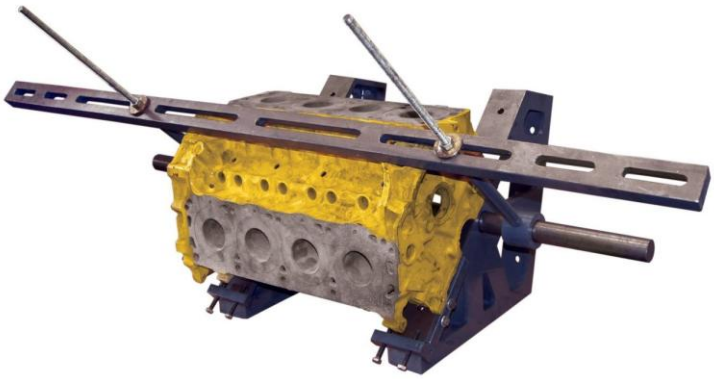


FABRICADO
EN BRASIL

Dispositivo de Sujeción Bloques en V Ángulos Fijos DB-30-45

42.000555.

Sujeta con precisión bloques intermedios en V y culatas inclinadas a 30º y 45º. Ideal para talleres profesionales de rectificación



Ver máquina en el sitio →

Mesa Fijación Cilindros Motos Chinelatto Rectificada Precisión

FABRICADO
EN BRASIL

M-90

Mesa rectificada para fijación de cilindros de motocicletas con precisión milimétrica. Garantiza estabilidad superior durante rectificación profesional de motores de motos



Ver máquina en el sitio →

FABRICADO
EN BRASIL

Mesa para Bloques de Motor 4 Cilindros



M-800

Mesa M-800 fija bloques y camisas de motores 4 cilindros con máxima precisión. Dimensiones útiles 800X440X570MM. Incluye calzos ajustables 100 y 200MM, ejes roscados y accesorios completos para mecanizado

Especificaciones

Dimensiones Útiles	**Longitud = 800 mm**
	Ancho = 440 mm
	Altura = 570 mm

Ver máquina en el sitio →

Mesa para Bloques de Motor 4 Cilindros

FABRICADO
EN BRASIL

M-1300

Mesa de fijación para bloques de motores 4 cilindros con calzos ajustables de 50-200MM. Dimensiones 1300X460X610MM. Incluye sistema completo de tornillos y tuercas para posicionamiento preciso

Especificaciones

Dimensiones Útiles	**Longitud = 1300 mm**
	Ancho = 460 mm
	Altura = 610 mm



Detalles



Ver máquina en el sitio →

GRUPO 03

Bloques



Máquinas de este grupo

01 Mandrinadora de Cilindros y Cepilladora…

02 Mandriladora de Cilindros y Planeadora…

03 Mandrinadora de Cilindros Colchón Aire…

04 Mandrinadora de Cilindros BVC-90 Chinel…

05 Mandrinadora de Cilindros Portátil BVC-…

06 Mandrinadora de Cilindros para Motos BV…

07 Mandrinadora de Cilindros para Motos BV…

08 Bruñidora Neumática BPM-200 Chinelatto…

09 Bruñidora de Cilindros para Motocicleta…

10 Bruñidora de Cilindros BR-130 - Ø68-140…

11 Bruñidora Hidráulica para Cilindros BH-…

12 Fresadora de Asiento de Camisa Húmeda F…

13 Faceadora de Asiento de Camisas Húmedas… — FAC-GIGANTE

14 Eje EIXO_SCANIA_124 para Cepilladora FA…

15 Eje Adaptador FAC-86 para Bloque Cummin…

FABRICADO
EN BRASIL

Mandrinadora de Cilindros y Cepilladora Vertical



BVC-1400X

Mandrinadora vertical para mandrinado de cilindros Ø39-150MM con velocidades variables 100-1200RPM. Mesa amplia 1560X500MM y recorrido útil 1200MM garantizan alta productividad en mecanizado

Especificaciones

Capacidad de alesar cilindros c/ejes porta herramienta normales	**Ø 55 ~ Ø 130 mm**
Capacidad alesar cilindros c/eje porta cuchilla extra	**Ø 39 ~ Ø 150 mm**
Mesa - dimensión largo x ancho	**1.560 x 500 mm**
Recorrido longitudinal total de la mesa	**1.400 mm**
Recorrido longitudinal útil de la mesa	**1.200 mm**
Capacidad de cepillar superfície plana	**1.200 x 320 mm**

Detalles





Ver máquina en el sitio →

Mandriladora de Cilindros y Planeadora

FABRICADO
EN BRASIL

BVC-1600X

Mandrila cilindros Ø39-160MM y planea superficies hasta 1500MM. Velocidad variable 30-800 rpm para talleres profesionales



Especificaciones

Capacidad de rectificar con accesorios normales	**Ø55 a 130 mm**
Capacidad de rectificar con accesorios extras	**Ø39 a 160 mm**
Capacidad de cepillar superficie plana	**1.500 x 320 mm**
Velocidad variable de giro del eje porta herramienta	**30 a 800 rpm**
Velocidad variable del avance vertical	**50 a 1.000 mm/min**
Velocidad de avance automático de la mesa	**40 - 80 mm/min**

Ver máquina en el sitio →

Detalles





FABRICADO EN BRASIL

Mandrinadora de Cilindros Colchón Aire Chinelatto 66-130MM

BCP-1000

Mandrinadora neumática BCP-1000 para apertura precisa de cilindros de 66-130MM, con sistema colchón de aire y fijación rápida. Capacidad de bloque hasta 1.000MM, motor 0,75CV. Equipo

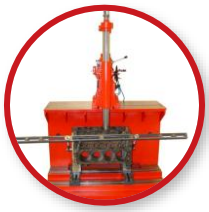


Especificaciones

Largo máximo del bloque a mandrilar	**1.000 mm**
Capacidade de mandrilar cilindros - diámetros mín ~ máx	**Ø 66 ~ 130 mm**
Profundidad máxima del agujero	**335 mm**
02 Velocidades de rotación de herramienta	**265 - 380 rpm**
Avance de corte por giro de la herramienta	**0,09 mm**
Avance de corte	**27 - 38 mm / min**

Detalles





Ver máquina en el sitio →

Mandrinadora de Cilindros Chinelatto Portátil Doble Velocidad

FABRICADO EN BRASIL

BVC-90

Mandrinadora portátil para mandrinado preciso de cilindros Ø53-90MM con doble velocidad (345-420 rpm) y mesa para motos. Motor 0,75CV, profundidad 245MM, ideal para talleres de rectificado



Especificaciones

Capacidad de alesar cilindros - diámetros mín ~ máx	**Ø 53 ~ 90 mm**
02 Velocidades de rotación de herramienta	**345 - 420 rpm**
Capacidad de avance de corte - mm por vuelta del eje porta cuchilla	**0,09 mm**
02 Velocidades de avances de corte	**35 - 42 mm / min**
Capacidad de corte en el diámetro	**1 mm**
Altura máxima del cilindro	**245 mm**

Ver máquina en el sitio →

FABRICADO EN BRASIL

Mandrinadora de Cilindros Portátil



BVC-130

Mandrinadora profesional portátil para cilindros Ø66-130MM con precisión de corte 0,09MM por vuelta. Motor 0,75CV, doble rotación 265-380 rpm, profundidad hasta 335MM. Ideal para rectificadoras

Especificaciones

Capacidad de mandrilar cilindros - diámetros mín ~ máx	**Ø 66 ~ 130 mm**
02 Velocidades de rotación del eje porta cuchilla	**380 - 265 rpm**
Capacidad de avance de corte - mm por vuelta del eje porta cuchilla	**0,09 mm**
02 Velocidades de avances de corte	**27 - 38 mm / min**
Altura máxima del cilindro	**335 mm**
Rotaciones de giro y avance del eje porta cuchilla	**engranajes y piñones**

Ver máquina en el sitio →

Mandrinadora de Cilindros para Motos Chinelatto Ø39-65MM

FABRICADO EN BRASIL

BVC-65

Mandrinadora BVC-65 para mecanizado preciso de cilindros de motocicleta Ø39-65MM con avance 0,09MM/vuelta. Motor 0,5CV, profundidad máxima 160MM, mesa específica para fijación de cilindros de motos

Especificaciones

Capacidad de alesar cilindros - diámetros mín ~ máx	**Ø 39 ~ 65 mm**
01 Eje porta herramienta - velocidad de giro por minuto	**600 rpm**
Avance de corte por vuelta del eje porta cuchilla	**0,09 mm**
01 Velocidad de avance de corte por minuto	**50 mm / min**
Capacidade maxima de corte de material en el Diámetro del cilindro	**0,6 mm**
Profundidad máxima de corte	**160 mm**

Ver máquina en el sitio →



Detalles



FABRICADO EN BRASIL

Mandrinadora de Cilindros para Motos Chinelatto Ø47-90MM



BVC-90VE

Mandrinadora BVC-90VE usina cilindros de motocicletas Ø47-90MM con precisión de 0,08MM por vuelta y profundidad hasta 300MM. Motor 0,5CV, 420RPM, mesa de fijación incluida. Ideal para talleres

Especificaciones

Capacidad de alesar cilindros - diámetros mín ~ máx	**Ø 47 ~ 90 mm**
01 Velocidad de rotación de herramienta	**420 rpm**
Capacidad de avance de corte - mm por vuelta del eje porta cuchilla	**0,08 mm**
01 Velocidad de avance de corte	**50 mm / min**
Altura máxima del cilindro	**300 mm**
Rotaciones de giro y avance del eje porta cuchilla	**via correa**

Detalles



Ver máquina en el sitio →

Bruñidora Neumática Chinelatto para Motos Ø41-108MM

FABRICADO EN BRASIL

BPM-200

Bruñidora neumática profesional BPM-200 para cilindros de motocicletas Ø41-108MM, carrera 200MM. Bajo consumo de aire 11,5 pies³/min, 0,5CV, incluye 2 aparatos bruñidores completos



Especificaciones

Capacidad de Bruñido	**Ø 41 ~ 108 mm**
Recorrido Útil	**200 mm**
Consumo de aire comprimido	**11,5 pés cúbicos/minuto**
Potencia eléctrica instalada - 220 volts - 60 Hz - 3 ph.	**0,5 hp**
Embalaje dimensiones (L x A x A)	**0,74 x 0,75 x 1,77m**
Peso Aprox. Neto	**180 kg**

Ver máquina en el sitio →

FABRICADO EN BRASIL

Bruñidora de Cilindros para Motocicletas Ø41-108mm



BR-90

Bruñidora profesional BR-90 para cilindros de motocicletas Ø41-108MM. Motor 0,75CV, carrera 300MM, rotación 210-430RPM. Incluye 2 bruñidores y sistema refrigeración para talleres especializados

Especificaciones

Capacidade de bruñir cilindros - diámetros mín ~ máx	**Ø 41 - 108 mm**
Desplazamiento máximo - altura máxima cilindro	**300 mm**
Distancia máxima entre el centro del mandril el eje de base fija	**400 mm**
02 Velocidades de rotación eje porta bruñidor	**210 - 430 rpm**
Motor Eléctrico	**0,75 hp - 1.200 rpm**
Tensión eléctrica normal instalada	**220 volts - 60hz - 3 fases**

Detalles





Ver máquina en el sitio →

Bruñidora de Cilindros - Ø68-140MM Carrera 300MM Motor 0,75CV

FABRICADO EN BRASIL

BR-130

Bruñidora profesional para cilindros Ø68-140MM con carrera hasta 300MM. Procesa motores de motos, autos y diesel con precisión. Motor 0,75CV y doble rotación garantizan acabado ideal



Especificaciones

Capacidade de bruñir cilindros - diámetros mín ~ máx	**Ø 68 - 140 mm**
Desplazamiento máximo - altura máxima cilindro	**300 mm**
Distancia máxima entre el centro del mandril el eje de base fija	**400 mm**
02 Velocidades de rotación eje porta bruñidor	**210 - 430 rpm**
Motor Eléctrico	**0,75 cv - 1.200 rpm**
Tensión eléctrica normal instalada	**220 volts - 60hz - 3 fases**

Ver máquina en el sitio →

FABRICADO EN BRASIL

Bruñidora Hidráulica para Cilindros Chinelatto Ø41-195mm



BH-200

Bruñidora hidráulica BH-200 procesa cilindros Ø41-195MM con carrera hasta 300MM y velocidad variable. Motor 4,12CV, sistema hidráulico robusto y refrigeración integrada para acabado profesional

Especificaciones

Capacidad de pulir	**Ø 41 ~ 195 mm**
Recorrido máximo de pulir	**300 mm**
Altura mesa-mandril del pulidor	**1.030 mm**
Altura columna-mandril del pulidor	**310 mm**
Golpes por minuto	**Desplazamientos variables**
Número golpes en desplazamiento 200 mm (7.87")	**44 / minuto**

Detalles





Ver máquina en el sitio →

Fresadora de Asiento de Camisa Húmeda Chinelatto 73-196mm

FABRICADO EN BRASIL

FAC-86

Fresadora portátil FAC-86 fresa asientos de camisas húmedas de 73 a 196mm con graduación de 0,01mm. Base electromagnética, 5 herramientas incluidas, profundidad hasta 25mm. Para rectificadoras profesionales.

Especificaciones

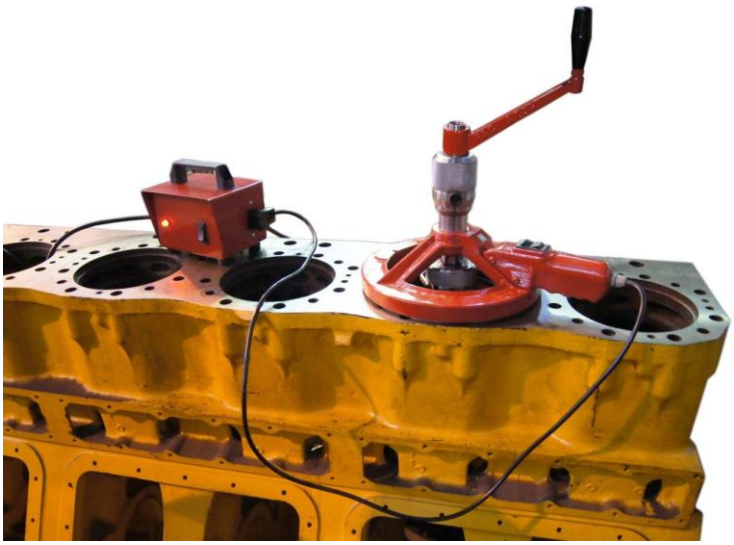
Capacidad de fresado - Ø mín. ~ máx.	**Ø 73 ~ Ø 196 mm**
Profundidad máxima de fresado	**25 mm**
Fijación en el bloque	**Vía electroimán**
Rotación del eje fresador	**Manual**
Graduación - anillo micrométrico	**0,01 mm**
Dimensiones - aparato fresador (largo x ancho x altura)	**370 x 220 x 360 mm**



Ver máquina en el sitio →

FABRICADO
EN BRASIL

Faceadora de Asiento de Camisas Húmedas FAC - GIGANTE - Ø73 a Ø228mm



FAC-GIGANTE

Faceadora de precisión FAC - GIGANTE para apertura de asientos de camisas húmedas en bloques de motor. Capacidad Ø73 a Ø228mm con 6 herramientas incluidas. Fabricada en Brasil por Chinelatto para rectificadoras profesio…

Especificaciones

Alesado de asientos de camisas húmedas - Ø mín. ~ máx.	**Ø 73 ~ Ø 228 mm**
Fijación en el bloque	**Vía electroimán**
Diámetro del electroimán	**Ø 225 mm**
Avances	**Transversal y vertical**
Control de altura	**Anillo graduado**

Detalles



Ver máquina en el sitio →

Eje para Cepilladora FAC-86 Bloque Motor Scania 124

FABRICADO
EN BRASIL

EIXO_SCANIA_124

Eje especial EIXO_SCANIA_124 para mecanizado preciso de bloques Scania 124 en cepilladora FAC-86. Adaptado específicamente al equipo FAC-86 para mecanizado de asiento de camisas húmedas.



Ver máquina en el sitio →

FABRICADO
EN BRASIL

Eje Adaptador FAC-86 para Bloque Cummins



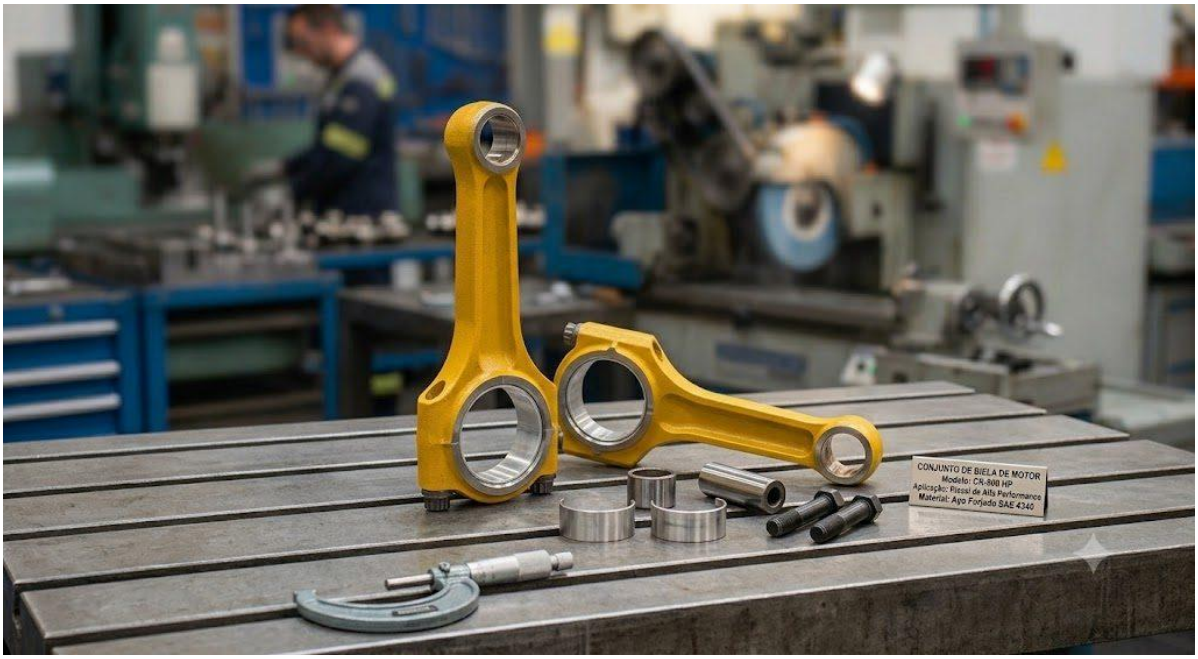
EIXO_CUMMINS

Eje de precisión desarrollado específicamente para cepilladora FAC-86 en mecanizado especializado de bloques Cummins. Garantiza acabado industrial perfecto en asientos de camisas húmedas con máxima durabilidad.

Ver máquina en el sitio →

GRUPO 04

Bielas



Máquinas de este grupo

01 Alineador de Bielas A-650-2R Chinelatto - Ø30-144mm

02 Mandrinadora de Bielas MB-98 Chinelatto - Capacidad 15-98mm

03 Mandrinadora de Bielas MB-125 Chinelatto - Ø15 a 125mm

04 Rectificadora y Mandrinadora de Bielas RB-125

05 Bruñidora de Bielas Diamantada BB-98 Chinelatto 41-98mm

06 Rectificadora de Tapa Biela y Cojinetes RSP-1 Chinelatto 2CV

FABRICADO EN BRASIL

Alineador de Bielas Chinelatto - Ø30-144mm



A-650-2R

Alineador de bielas profesional A-650-2R para rectificadoras exigentes. Alinea bielas con precisión de Ø30-144mm y 400mm entre centros. Incluye 8 juegos de cuchillas expansoras templadas y accesorios completos.

Especificaciones

Dimensiones Rectificado	**250 x 650 mm**
Capacidad de fijación Bielas - Ø Min ~ Max	**Ø 30 ~ 144 mm**
Largo Máximo entre los centros biela	**400 mm**
Peso Aferidor	**65 kg**
Peso Aferidor + Accesorios	**89 kg**
Peso c/ Embalaje	**109 Kg**

Detalles



Ver máquina en el sitio →

Mandrinadora de Bielas Chinelatto - Capacidad 15-98mm

FABRICADO EN BRASIL

MB-98

Mandrinadora MB-98 para bielas de motores con precisión industrial. Capacidad 15-98mm, herramientas intercambiables 6-8-12mm, avance automático 45mm/min. Motor 0,5cv, distancia centros 80-320mm.



Especificaciones

MB98-C024	**Herramienta para mandrinar bielas - diámetro 6 x 20,5 mm**
MB98-C027	**Herramienta para mandrinar bielas - diámetro 8 x 19,5 mm**
MB98-C029	**Herramienta para mandrinar bielas - diámetro 8 x 50 mm**
MB98-C030	**Herramienta para mandrinar bielas - diámetro 8 x 50 mm - con inserto**
MB125-D025	**Herramienta para mandrinar bielas - diámetro 6 x 18 mm**
MB125-D028	**Herramienta para mandrinar bielas - diámetro 12 x 76,5 mm - con inserto**

Ver máquina en el sitio →

FABRICADO EN BRASIL

Mandrinadora de Bielas Chinelatto - Ø15 a 125mm



MB-125

Mandrinadora de alta precisión para bielas automotrices, capacidad Ø15 a 125mm con 4 rotaciones automáticas. Motor 1,0cv, mesa porta-biela ajustable 110-350mm entre centros, avances 15-25mm/min.

Detalles





Especificaciones

MB98-C024	**Herramienta para mandrinar bielas - diámetro 6 x 20,5 mm**
MB98-C027	**Herramienta para mandrinar bielas - diámetro 8 x 19,5 mm**
MB98-C029	**Herramienta para mandrinar bielas - diámetro 8 x 50 mm**
MB98-C030	**Herramienta para mandrinar bielas - diámetro 8 x 50 mm - con inserto**
MB125-D025	**Herramienta para mandrinar bielas - diámetro 6 x 18 mm**
MB125-D028	**Herramienta para mandrinar bielas - diámetro 12 x 76,5 mm - con inserto**

Ver máquina en el sitio →

Rectificadora y Mandrinadora de Bielas

FABRICADO EN BRASIL

RB-125

Máquina doble función para rectificado y mandrinado de bielas 15-125MM. Motor 2,0CV, 3 rotaciones (3.500-9.250 rpm), cabezal planetario y sistema completo para talleres de motores



Especificaciones

Diametral antelación a cada vuelta de piedra	**0,25 mm**
Capacidad minima - máxima	**30 - 125 mm**
03 Rotaciones eje porta-piedra	**3.500 - 5.200 - 9.250 rpm**
03 Rotaciones la tapa planetario	**80 - 125 - 200 rpm**
Motor Eléctrico	**2,0 cv**
Capacidad minima - máxima	**15 - 125 mm**

Ver máquina en el sitio →

FABRICADO EN BRASIL

Bruñidora de Bielas Diamantada Chinelatto 41-98mm



BB-98

Bruñe bielas con precisión profesional usando cuchillas diamantadas. Capacidad Ø41-98mm, motor 1CV, 3 ejes porta-cuchillas incluidos. Ideal para talleres de rectificación de motores.

Especificaciones

Capacidad de pulir - mínima ~ máxima	**Ø 41 ~ 98 mm**
Motor giro eje porta pulidor	**1,0 cv (0.746 kw)**
Tensión eléctrica normal instalada	**220 volts - 60hz - 3 fases**
Dimensiones de la máquina (Largo x Ancho x Altura)	**1,07 x 0,95 x 1,19 m**
Embalaje marítimo (Largo x Ancho x Altura)	**1,15 x 1,00 x 1,30 m**
Peso Aprox. Neto / Bruto	**290 kg / 370 kg**

Detalles





Ver máquina en el sitio →

Rectificadora de Tapa Biela y Cojinetes Chinelatto 2CV

FABRICADO EN BRASIL

RSP-1

Rectificadora RSP-1 para tapas de biela y cojinetes con precisión 0,025mm. Motor 2CV, muela 203mm, 3440 rpm. Equipo profesional para talleres especializados en rectificación de motor.

Especificaciones

Diámetro de la piedra	**203 mm**
Velocidad rotación de la piedra	**3.440 rpm**
Graduación de Desplazamiento	**0,025 mm**
Motor Eléctrico	**2,0 cv**
Tensión eléctrica normal instalada	**220 volts - 60hz - 3 fases**
Potencia Instalada	**2,0 cv**



Ver máquina en el sitio →

GRUPO 05

Volantes y Discos de Embrague



Máquinas de este grupo

01 Rectificadora de Volantes y Discos de Embrague RMG-460X Chinela…

FABRICADO
EN BRASIL

Rectificadora de Volantes y Discos de Embrague Chinelatto



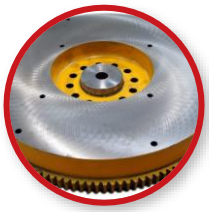
RMG-460X

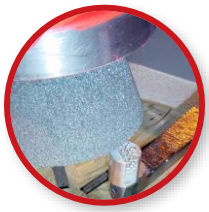
Rectificadora RMG-460X para volantes y discos de embrague con mesa giratoria Ø460mm, doble velocidad 16-32 RPM y capacidad máxima Ø500mm. Motor 7,5cv garantiza rectificación precisa en talleres especializados.

Especificaciones

Diámetro mesa giratória	**Ø 460 mm**
Diámetro máx. rectificación	**Ø 500 mm**
Distancia máx. mesa girat. - piedra	**Ø 215 mm**
Diámetro máx. piedra	**Ø 177,8 mm**
Mesa - 02 velocidades de rotación	**16 - 32 rpm**
Piedra - 01 velocidad de rotación	**3.500 rpm**

Detalles





Ver máquina en el sitio →

GRUPO 06

Limpieza

06



Máquinas de este grupo

01 Arenadora JA-700 Chinelatto - Limpieza Profesional de Piezas Mo…

02 Chorro de Arena para Limpieza de Piezas JA-900 - Motor 3/4CV

Arenadora de Piezas

FABRICADO EN BRASIL

Arenadora Chinelatto - Limpieza Profesional de Piezas Motor



JA-700

Arenadora industrial para limpieza precisa de componentes automotrices. Motor 3/4CV, altura interna 600MM, acepta piezas hasta 700X700MM. Ideal para talleres y rectificadoras profesionales

Especificaciones

Altura Interna	**600 mm**
Injetor de aire	**Ø 3,2 mm**
Punta de Videa	**8,0 mm**
Consumo de aire comprimido	**20 pcm**
Motor Eléctrico 3/4 cv (0,56 kw)	**2P - 3.700 rpm**
Tensión eléctrica normal instalada	**220 volts - 60hz - 3 fases**

Ver máquina en el sitio →

Chorro de Arena para Limpieza de Piezas - Motor 3/4CV

FABRICADO EN BRASIL

JA-900

Chorreadora industrial JA-900 para rectificadoras y talleres profesionales. Cámara 700x700mm, óxido de aluminio, fabricación propia Chinelatto desde 1962. Garantía y repuestos de fábrica — solicite su cotización.

Especificaciones

Altura Interna	**700 mm**
Injetor de aire	**Ø 3,2 mm**
Punta de Videa	**8,0 mm**
Consumo de aire comprimido	**20 pcm**
Motor Eléctrico 3/4 cv (0,56 kw)	**2P - 3.700 rpm**
Tensión eléctrica normal instalada	**220 volts - 60hz - 3 fases**

Ver máquina en el sitio →



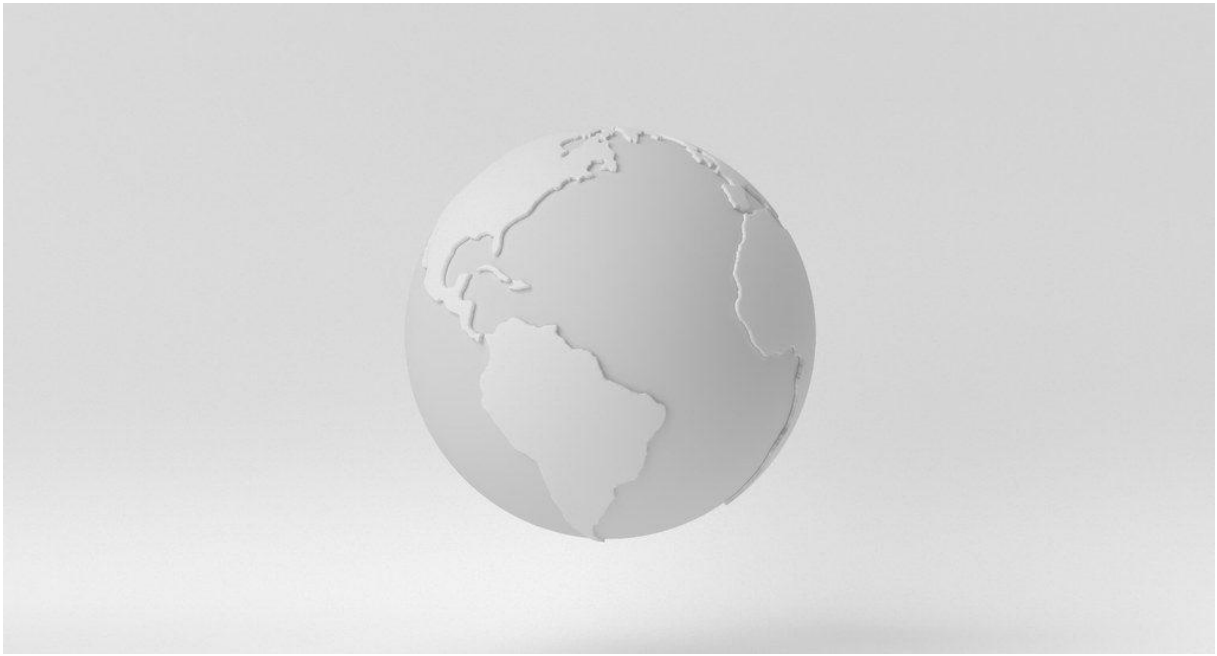
Detalles





GRUPO 07

Máquinas Importadas



Máquinas de este grupo

01 Mandrinadora de Cilindros Portátil BCM-80 - Ø46-80MM

02 Rectificadora de Válvulas RVCH-100 con Fijación Rápida Importada

03 Bruñidora Hidráulica para Cilindros BHCN-140 Ø40-140MM

04 Mandrinadora de Cilindros Importada BCP-140

05 Mandrinadora de Cilindros BCP-165 - Ø80 a Ø160mm Industrial

Mandrinadora de Cilindros Portátil - Ø46-80MM



BCM-80

Mandrinadora portátil BCM-80 para mandrinado preciso de cilindros automotrices de Ø46 a Ø80mm. Corte máximo 0,5MM, 486 rpm, profundidad 160MM y afilador integrado para talleres

Especificaciones

Fabricación	**Importada**
Capacidad de mandrinado	**Ø46 a Ø80 mm**
Transmisión	**Por correa**
Corte máx. en el diámetro	**0,5 mm**
Rotación	**(1) 486 rpm**
Profundidad máx.	**160 mm**

Ver máquina en el sitio →

Rectificadora de Válvulas con Fijación Rápida Importada

RVCH-100

Rectifica válvulas de Ø4,5 a Ø12,5MM con sistema de fijación rápida importado. Aumenta productividad en talleres especializados en rectificación de motores con precisión y agilidad

Ver máquina en el sitio →



Bruñidora Hidráulica para Cilindros Ø40-140MM



BHCN-140

Bruñidora hidráulica profesional BHCN-140 para bruñido de cilindros Ø40 a 140MM con alta precisión. Equipo importado ideal para rectificadoras de motores y talleres especializados

Ver máquina en el sitio →

Mandrinadora de Cilindros Importada

BCP-140

Mandrinadora de cilindros importada BCP-140 para mecanizado de alta precisión en motores. Capacidad de mandrinar cilindros de Ø65 a Ø140mm. Equipo robusto ideal para rectificadoras profesionales

Especificaciones

Fabricación	**Importada**
Capacidad de Maquinado	**Ø65 a Ø140 mm**
Transmisión	**Por engranajes**
Capacidad de corte máx. en el diámetro	**0.6 mm**
Velocidades de rotación	**250 - 380 RPM**
Profundidad máxima	**300 mm**



Ver máquina en el sitio →



Mandrinadora de Cilindros - Ø80 a Ø160mm Industrial

BCP-165

Mandrinadora de cilindros BCP-165 para mecanizado preciso de cilindros Ø80 a Ø160mm. Equipo importado ideal para rectificadoras e industrias automotrices profesionales que exigen precisión

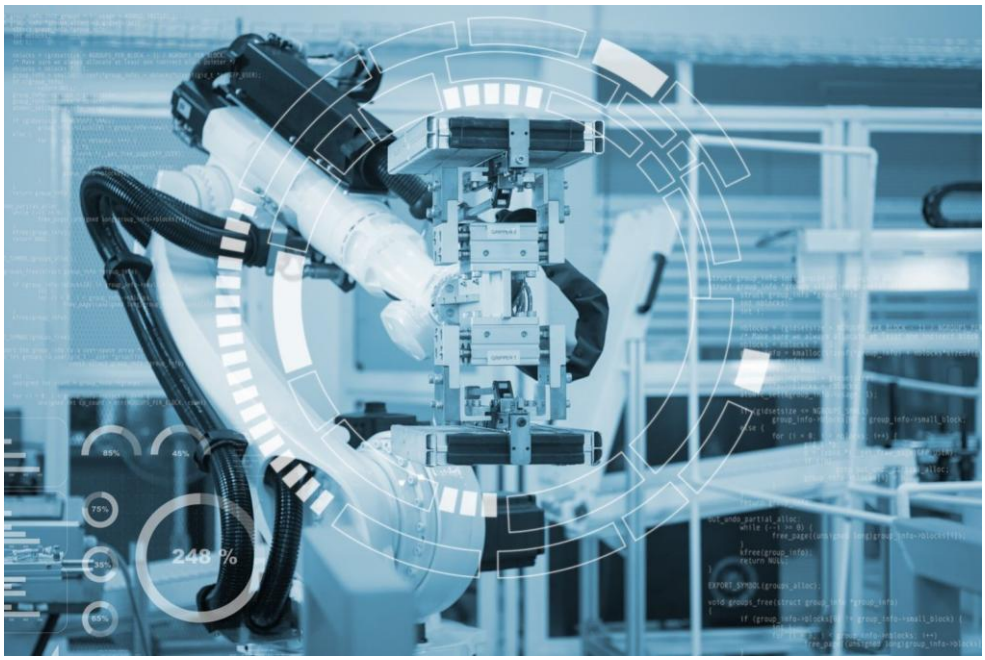
Especificaciones

Fabricación	**Importada**
Capacidad de Mecanizado	**Ø80 a Ø165 mm**
Transmisión	**por engranajes**
Capacidad de corte máx. en el diámetro	**1.0 mm**
Velocidades de rotación	**200 - 300 RPM**
Profundidad máxima	**300 mm**

Ver máquina en el sitio →

GRUPO 08

Otros Equipos



Máquinas de este grupo

01 Eje de Mandrinar Comando de Bloque Dies…
02 Dinamómetro de Muelles de Válvula de Cu…
03 Prensa Hidráulica para Guías de Válvula…
04 Prensa Hidráulica para Camisas de Cilin…
05 Rebajadora de Pastilla y Esmeril RPE -…
06 Rebajadora de Pastilla y Afiladora de H…
07 Balanceador de Cigüeñal BV -
08 Medidor Asentamiento Válvulas VP - Sist…
09 Regla Verificación Superficie Plana RT-…
10 Regla para Medir Superficie Plana RT-80…
11 Rectificadora de Superficie Plana para…

FABRICADO EN BRASIL

Eje de Mandrinar Comando de Bloque Diesel Chinelatto



EMC-1

Mandrinadora portátil EMC-1 para mecanizado preciso de comandos en bloques diesel Scania, Volvo y Mercedes. Barra Ø40mm, carrera hidráulica 140mm, completa con 23 herramientas y dispositivos específicos.

Especificaciones

Diámetro de la barra porta herramienta	**Ø 40 mm**
Largo de la barra porta herramienta	**1.600 mm**
Recorrido de la barra - hidraulico	**140 mm**
Diámetro Maximo de Furación p/ 400 rpm	**Ø 23 mm**
Diámetro Maximo de Furación p/ 920 rpm	**Ø 13 mm**

Detalles



Ver máquina en el sitio →

Dinamómetro de Muelles de Válvula de Culata 150 kgf

FABRICADO EN BRASIL

TM-2

Dinamómetro TM-2 (medidor de presión) mide la fuerza de los muelles de válvula de culata con precisión hasta 150 kgf. Carrera 120 mm, diámetro 68 mm, 220V. Ideal para rectificadoras especializadas en motores.



Especificaciones

Carga máxima	**150 kgf**
Diámetro máximo	**68 mm**
Curso máximo	**120 mm**
Tensión de alimentación	**220 volts**
Ancho	**320 mm**
Largo	**400 mm**

Ver máquina en el sitio →

FABRICADO EN BRASIL

Prensa Hidráulica para Guías de Válvulas Chinelatto 15 Toneladas



P-15

Prensa hidráulica P-15 remueve e instala asientos, guías y bujes de válvulas con 15 toneladas de fuerza. Mesa flotante de 1200MM para culatas hasta 136KG. Ideal para talleres profesionales

Especificaciones

Dimensiones / Peso máximo admisible sobre la mesa	**1.100 x 370 mm / 136 kg**
Distancia columna al centro del pistón	**220 mm**
Velocidad del pistón	**780 mm/min**
Recorrido del pistón	**200 mm**
Presión máxima	**15 toneladas**
Flotador Presión (colchón de aire)	**6 bar (6,12 kgf / cm2)**

Detalles





Ver máquina en el sitio →

Prensa Hidráulica para Camisas de Cilindros 30 Toneladas

FABRICADO EN BRASIL

P-30

Prensa hidráulica P-30 extrae e instala camisas en bloques diesel con 30 toneladas de fuerza. Carrera 300MM, velocidad 780MM/min, mesa 500X1500MM. Motor 5CV para talleres profesionales

Especificaciones

Recorrido máximo	**300 mm**
Capacidad máxima	**30 ton**
Velocidad del pistón	**780 mm/min**
Distancia de la mesa al eje (máximo)	**570 mm**
Apertura lateral libre	**680 mm**
Dimensión de la mesa	**500 x 1.500 mm**



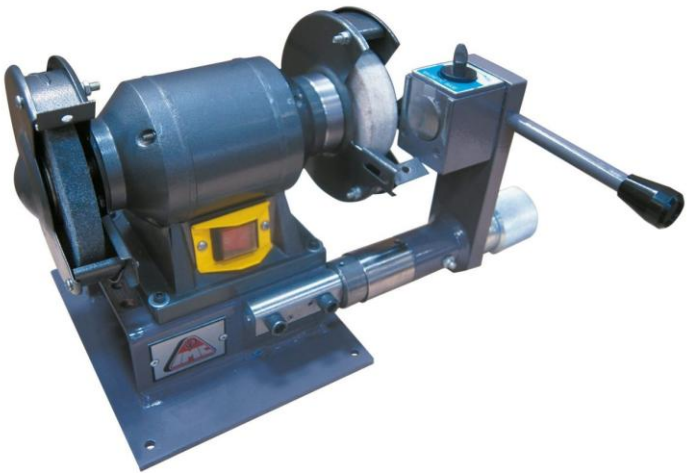
Ver máquina en el sitio →

FABRICADO EN BRASIL

Rebajadora de Pastilla y Esmeril - 150W 2960 rpm

RPE

Rebaja pastillas de regulación de válvulas al espesor correcto y tiene piedra de esmerilar para uso general. Motor 150W, 2.960 rpm, muela Ø4", piedra de esmerilar Ø5", fijación de la pastilla por imán y avance por anill…



Especificaciones

Potencia	**150 W**
Rotación	**2.960 rpm**
Tensión	**110/220 volts - 0,9 A**
Muela para rebajar la pastilla	**Ø 4"**
Piedra de esmerilar	**Ø 5"**
Fijación de la pastilla	**Imán magnético**

Ver máquina en el sitio →

Rebajadora de Pastilla y Afiladora de Herramientas

FABRICADO EN BRASIL

RPA

Rebaja pastillas de regulación de válvulas al espesor correcto y afila cuchillas de corte. Motor 150W, 2.960 rpm, muela Ø4", piedra diamantada Ø2.3/4", fijación de la pastilla por imán y avance por anillo graduado



Especificaciones

Potencia	**150 W**
Rotación	**2.960 rpm**
Tensión	**110/220 volts - 0,9 A**
Muela para rebajar la pastilla	**Ø 4"**
Piedra diamantada para afilar cuchillas	**Ø 2.3/4"**
Fijación de la pastilla	**Imán magnético**

Detalles





Ver máquina en el sitio →

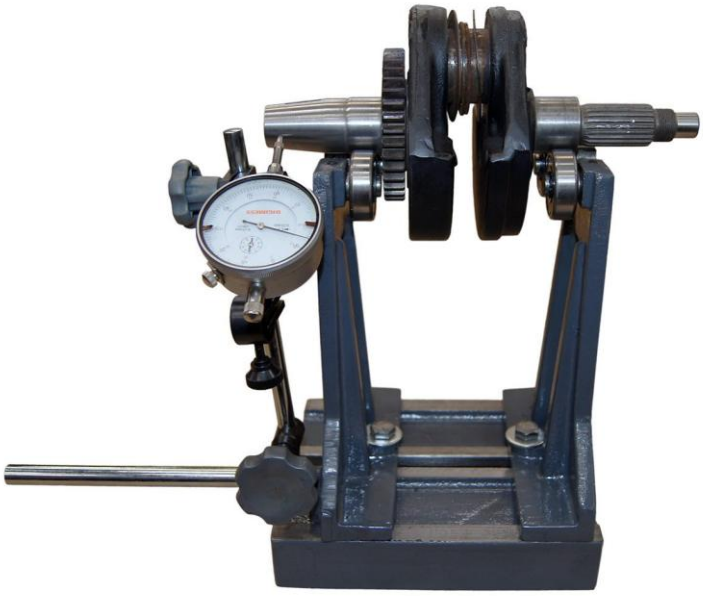
FABRICADO
EN BRASIL

Balanceador de Cigüeñal

BV

Balanceador BV para cigüeñales de motores pequeños y medianos. Abertura regulable adaptable y reloj comparador garantizan máxima precisión en balanceado para talleres especializados

Ver máquina en el sitio →



Medidor Asentamiento Válvulas - Sistema Medición Vacío Culata

FABRICADO
EN BRASIL

VP

Sistema de medición de vacío para verificar asentamiento perfecto de las válvulas en la culata. Equipo preciso para rectificadoras y talleres especializados en motores

Ver máquina en el sitio →



FABRICADO
EN BRASIL

Regla Verificación Superficie Plana - 1.270MM

RT-1200

Regla de verificación RT-1200 mide planitud de culatas con precisión milimétrica. Estructura doble T en hierro fundido GG-25, 1.270MM de longitud para motores de gran porte. Superficie rectificada



Especificaciones

Anchura	**50 mm**
Altura	**85 mm**
Longitud	**1.270 mm**
Peso	**13,3 kg**

Detalles





Ver máquina en el sitio →

Regla para Medir Superficie Plana - Chinelatto 870MM

FABRICADO
EN BRASIL

RT-800

Regla de precisión RT-800 para medición de superficies planas en culatas y bloques de motor. Capacidad hasta 870MM, estructura en hierro fundido GG-25 normalizado con superficie rectificada para máxima durabilidad

Especificaciones

Anchura	**50 mm**
Altura	**85 mm**
Longitud	**870 mm**
Peso	**9,1 kg**



Detalles





Ver máquina en el sitio →

FABRICADO
EN BRASIL



Rectificadora de Superficie Plana para Muestras Metalográficas

RC-310

Rectificadora de superficie plana RC-310 para preparación de muestras metalográficas en laboratorio. Capacidad 160X160MM, fijación magnética, motor 5CV 3.500RPM y refrigeración integrada

Especificaciones

Capacidad para rectificación cuadrados	**160 x 160 mm**
Capacidad de rectificación rectangular máxima	**600 x 25 mm**
Altura Máxima entre Piedra y Base	**300 mm**
Motor Eléctrico Piedra	**5,0 cv**
01 Rotación del Piedra	**3.500 rpm**
Electrobomba de refrigeración	**0,12 cv**

Ver máquina en el sitio →

CHINELATTO

MÁQUINAS INDUSTRIAIS

Desde 1962

Contáctenos

Teléfono: +55 19 3446-4545

WhatsApp: +55 19 98154-8015

E-mail: chinelatto@chinelatto.com.br

Site: chinelatto.com.br

Dirección: Rod. João Tosello (SP147) s/nr, km 104.7

Limeira - SP • CEP 13486-264 • Brasil

FABRICADO EN BRASIL