



INDUSTRIA DE MÁQUINAS
CHINELATTO

CATÁLOGO TÉCNICO
Desde 1962 — Limeira (SP) - Brasil

SUPREMA-P

Fresadora de Asiento de Válvula Neumática SUPREMA-P -

FRESADORA DE ASIENTO DE VÁLVULA



INDUSTRIA BRASILEÑA



OTRAS VISTAS



Accesorio normal — Culata de motor en aluminio fijada en la mesa de la fresadora SUPREMA-P para cepillado de asiento de válvula



Accesorio normal — Eje portaherramienta neumático fresando asiento de válvula en culata en la SUPREMA-P

Mandrinadora neumática SUPREMA-P para mecanizado de asientos de válvula Ø18-60MM en culatas. Motor variable 20-80RPM con aire comprimido 6 Bar garantiza precisión y acabado superior en rectificación



SUPREMA-P

FRESADORA DE ASIENTO DE VÁLVULA NEUMÁTICA SUPREMA-P -



Características Técnicas

CAPACIDAD

Largo x ancho maximo de culata a sujetar en la mesa	1.150 x 450 mm
Diametro min. ~ max. del asiento a fresar	Ø 18 ~ Ø 60 mm
Distancia entre la base de apoyo para la cabeza y mejilla	230 mm
Máxima pendiente de la mordiente	12°

ACCIONAMIENTO DEL EJE PORTA-CUCHILLA

Aire comprimido necesario para funcionamiento	6 Bar
Motor para transmisión de rotaciones	via ar comprimido
RPM - Motor neumático de velocidad variable	20 ~ 80 rpm
Motor neumático: Consumo	0,75 m³ / minuto
Motor neumático: potencia - mínimo / máximo	15 / 50 N.m

EJE PORTA CUCHILLA

Desplazamiento Eje Porta Cuchilla	15 mm
Desplazamiento de la columna del eje porta-cuchilla	130 mm
Potencia del magneto	0,024 cv
Fijación del eje porta herramienta	via eletromagnético

AFILADOR DE CUCHILLA

Motor Eléctrico - 220 volts - 60 hz - 3 Fases	1/4 cv
Diámetro de la piedra diamantada	Ø 70 mm

TENSIÓN ELÉCTRICA

Tensión eléctrica normal instalada	220 volts - 60hz - 3 fases
Potencia Instalada	0,308 cv

DIMENSIONES-PESO

Dimensiones de la máquina (Largo x Ancho x Altura)	1,62 x 0,80 x 2,17 m
Dimensiones de la máquina en funcionamiento (Largo x Ancho x Altura)	1,62 x 0,80 x 2,17 m
Embalaje marítimo (Largo x Ancho x Altura)	1,7 x 1,0 x 2,26 m
Peso Aprox. Neto - Bruto	400 kg / 500 kg

ACCESÓRIOS NORMALES

- 02 Chapas especiales p/fijar culatas de base inclinada
- 03 Porta Cuchilla p/ Fresar:
- N° 2000 p/ diámetros Ø 18 ~ 30 mm
- N° 2001 p/ diámetros Ø 22 ~ 40 mm
- N° 2002 p/ diámetros Ø 38 ~ 60 mm
- 06 Cuchillas P/ Fresar Asientos Números:
- 315 - 320 - 415 - 420 - 23001 - 47002
- 11 Ejes Pilotos Templados y Rectificados - diámetros en mm:
- Ø 6.98 - Ø 7.00 - Ø 7.96 - Ø 7.98 -
- Ø 8.00 - Ø 8.69 - Ø 8.99 - Ø 9.00 -
- Ø 9.51 - Ø 9.99 - Ø 10.97
- 01 Afilador Cuchilla 0,25 cv c/ 01 Piedra Diamantada
- 01 Dispositivo transferidor de medida para apertura herramienta
- 01 Medidor De Vacío instalado en la máquina c/ 05 Tapas
- 04 Llaves Allen: 2mm - 3mm - 3/8" - 5/16"
- 01 Llave de aprieto T-9
- 01 Regulador de presión instalado en la máquina

ACCESORIOS OPCIONALES

- Cuchillas p/ Fresar Asientos a 20° - 30° - 45° - 90°
- Porta Cuchilla Extras: N° 2000 - N° 2001 - N° 2002



Características Técnicas (continuación)

ACCESORIOS OPCIONALES (CONT.)

- Ejes Guías Pilotos
- Dispositivo c/ Micrometro p/ Medir Apertura del Porta Cuchilla
- Kit Multi valvular p/ Fresar Asientos diámetro 15 ~ 23 mm
- Piedra para Afilar Cuchilla
- Especificaciones técnicas sujetas a alteraciones

Especificaciones sujetas a alteraciones sin previo aviso. Algunas capacidades indicadas pueden requerir accesorios opcionales. Confirme las dimensiones exactas durante la cotización.

ACCESORIOS, DISPOSITIVOS Y DETALLES

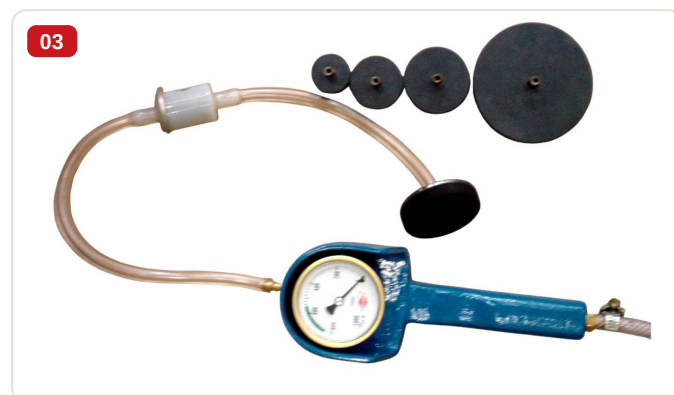


Accesorio normal — Motor neumático con eje portaherramienta de la mandrinadora SUPREMA-P para fresado de asientos



Accesorio normal — Kit de accesorios completo de la fresadora SUPREMA-P con chapas dobladas, ejes piloto templados y herramientas de corte

ACCESORIOS, DISPOSITIVOS Y DETALLES (CONT.)



Accesorio normal — Bomba de vacío con manómetro y sellos para fijación de culatas en la fresadora SUPREMA-P



Detalle — Sistema neumático con regulador Parker, manómetro y filtro para aire comprimido 6 bar de fresadora SUPREMA-P