



INDÚSTRIA DE MÁQUINAS
CHINELATTO

CATÁLOGO TÉCNICO
Desde 1962 — Limeira (SP) - Brasil

SUPREMA-P

Fresadora de Sede de Válvula Pneumática SUPREMA-P -

FRESADORA DE SEDE DE VÁLVULA



INDÚSTRIA BRASILEIRA



OUTRAS VISTAS



Acessório normal — Cabeçote de motor em alumínio fixado na mesa da fresadora SUPREMA-P para plainamento de sede de válvula



Acessório normal — Eixo porta-ferramenta pneumático fresando sede de válvula em cabeçote na SUPREMA-P

Mandriladora pneumática SUPREMA-P para usinagem de sedes de válvula Ø18-60MM em cabeçotes. Motor variável 20-80RPM com ar comprimido 6 Bar garante precisão e acabamento superior na retificação



SUPREMA-P

FRESADORA DE SEDE DE VÁLVULA PNEUMÁTICA SUPREMA-P -



Características Técnicas

CAPACIDADE

Comprimento x largura máxima cabeçote a fixar na mesa	1.150 x 450 mm
Diâmetro mínimo ~ máximo da sede a fresar	Ø 18 ~ Ø 60 mm
Distância entre a base de apoio do cabeçote e o mordente	230 mm
Máxima inclinação do mordente	12°

ACIONAMENTO DO EIXO PORTA-FERRAMENTA

Ar comprimido requerido p/ funcionamento	6 Bar
Motor para transmissão de rotações	via ar comprimido
RPM - Motor pneumático de velocidade variável	20 ~ 80 rpm
Motor pneumático: Consumo	0,75 m³ / minuto
Motor pneumático: Potência - mínimo / máximo	15 / 50 N.m

EIXO PORTA-FERRAMENTA

Curso do Eixo Porta-Ferramenta	15 mm
Curso da Coluna do Eixo Porta-Ferramenta	130 mm
Potência do Magnético	0,024 cv
Fixação do eixo porta-ferramenta	via eletromagnético

AFIADOR DE FERRAMENTAS

Motor Elétrico - 220 volts - 60 hz - 3 Fases	1/4 cv
Diâmetro da pedra diamantada	Ø 70 mm

TENSÃO ELÉTRICA

Tensão elétrica normal instalada	220 volts - 60hz - 3 fases
Potência Instalada	0,308 cv

DIMENSÕES - PESO

Dimensões da máquina (Compr. x Largura x Altura)	1,62 x 0,80 x 2,17 m
Dimensões da máquina em funcionamento (Compr. x Largura x Altura)	1,62 x 0,80 x 2,17 m
Embalagem marítima (Compr. x Largura x Altura)	1,7 x 1,0 x 2,26 m
Peso Aprox. Líquido - Bruto	400 kg / 500 kg

ACESSÓRIOS NORMAIS

- 02 Chapas dobradas para cabeçotes de base inclinada
- 03 Cápsulas Porta-Ferramenta p/ Fresar:
 - N° 2000 p/ diâmetros Ø 18 ~ 30 mm
 - N° 2001 p/ diâmetros Ø 22 ~ 40 mm
 - N° 2002 p/ diâmetros Ø 38 ~ 60 mm
- 06 Ferramentas p/ Fresar Sedes Número:
 - 315 - 320 - 415 - 420 - 23001 - 47002
 - 11 Eixos Piloto Temperados e Retificados - diâmetros em mm:
 - Ø 6.98 - Ø 7.00 - Ø 7.96 - Ø 7.98 -
 - Ø 8.00 - Ø 8.69 - Ø 8.99 - Ø 9.00 -
 - Ø 9.51 - Ø 9.99 - Ø 10.97
- 01 Afiador de Ferramenta 0,25 cv c/ 01 Rebolo Diamantado
- 01 Dispositivo transferidor de medida para abertura da ferramenta
- 01 Bomba de Vácuo instalada na máquina c/ 05 Vedadores
- 04 Chaves Allen: 2mm - 3mm - 3/8" - 5/16"
- 01 Chave de aperto T-9
- 01 Regulador de Pressão Instalado na Máquina

ACESSÓRIOS OPCIONAIS

- Ferramentas p/ fresar Sedes a 20° - 30° - 45° - 90°



Características Técnicas (continuação)

ACESSÓRIOS OPCIONAIS (CONT.)

- Cápsulas Extras: N° 2000 - N° 2001 - N° 2002
- Eixos Piloto Extras
- Dispositivo c/ Micrômetro p/ Medir Diâmetro a Fresar
- Kit Multi-Valvular para fresar diâmetro Ø 15 ~ 23 mm
- Rebolo Diamantado para Afiar Ferramenta

Especificações sujeitas a alterações sem aviso prévio. Algumas capacidades indicadas podem requerer acessórios opcionais. Confirme as dimensões exatas durante a cotação.

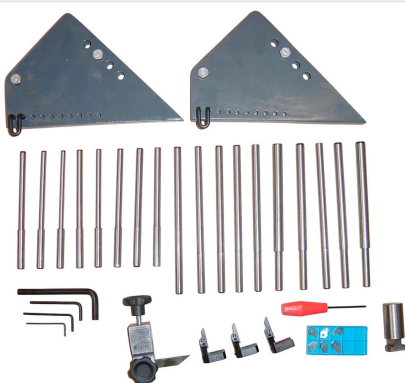
ACESSÓRIOS, DISPOSITIVOS E DETALHES

01



Acessório normal — Motor pneumático com eixo porta-ferramenta da mandriladora SUPREMA-P para fresagem de sedes

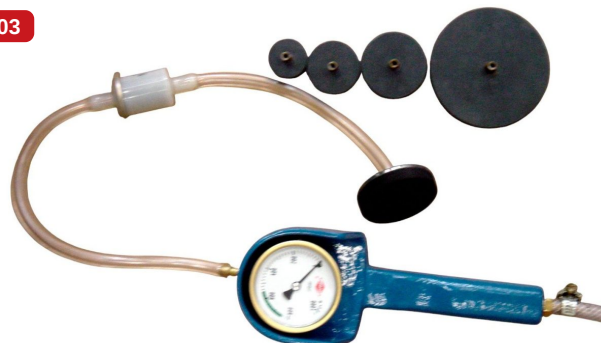
02



Acessório normal — Kit de acessórios completo da fresadora SUPREMA-P com chapas dobradas, eixos piloto temperados e ferramentas de corte

ACESSÓRIOS, DISPOSITIVOS E DETALHES (CONT.)

03



Acessório normal — Bomba de vácuo com manômetro e vedadores para fixação de cabeçotes na fresadora SUPREMA-P

04



Detalhe — Sistema pneumático com regulador Parker, manômetro e filtro para ar comprimido 6 bar da fresadora SUPREMA-P